

IDEMA®

Climatizzatori d'aria

www.idemaclima.it

HTW

Full DC
inverter



Linea Industriale 2017
MINI VRF e VRF

IDEMA®

Climatizzatori d'aria

La gamma prodotti **IDEMA** è caratterizzata da climatizzatori d'aria aventi meccanica giapponese all'avanguardia e design italiano elegante e raffinato.

Le unità esterne sono infatti dotate di compressori **DC Inverter** ad altissima efficienza.

IDEMA fornisce prodotti finalizzati al miglior comfort e benessere, caratterizzati anche dalla classe energetica "A++" che assicura bassi consumi e prestazioni elevate.

La gamma **IDEMA** è in costante ampliamento al fine di soddisfare ogni singola richiesta della clientela con prodotti sempre innovativi e performanti che spaziano dall'ambito residenziale a quello industriale.

IDEMA ha inoltre creato una rete di Centri Assistenza Tecnica dislocati sul territorio per un eventuale e tempestivo "PRONTO INTERVENTO".

Dietro ad un nome nuovo come **IDEMA**, c'è infatti la presenza di rinomati ed affermati produttori che permettono ai consumatori di poter effettuare una scelta in assoluta sicurezza e tranquillità.

I prodotti **IDEMA** rispettano le direttive e le norme riconosciute dalla ISO 14001. Il conseguimento della certificazione ISO 14001 non rappresenta però la fine degli sforzi per la salvaguardia dell'ambiente, ma il punto di partenza per la ricerca di ulteriori interventi finalizzati a migliorare il futuro del pianeta.

I prodotti **IDEMA** sono anche conformi alle direttive europee RoHS (sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche), RAEE - WEEE (sul riciclaggio dei componenti elettrici ed elettronici).

IDEMA riconosce l'importanza del risparmio energetico e promuove da sempre l'utilizzo di refrigeranti ad alta efficienza e non inquinanti. Il prodotto **IDEMA** ha infatti acquisito la certificazione per il refrigerante R410A che permettono un risparmio energetico e vengono considerati "ozone friendly".

Grazie a tutto questo, i climatizzatori d'aria **IDEMA** hanno ottenuto le più importanti certificazioni di qualità e sicurezza internazionali.

Per tutto questo e per molto altro ancora visitate il sito:

www.idemaclima.com



Unità esterne



DESCRIZIONE

Unità esterne per sistemi Mini VRF e VRF industriali DC Inverter in pompa di calore e gas refrigerante R410A.

Mini VRF - Mini VRF Individuali - VRF V4+ Individuali

Mini VRF (Monofase)



Modelli

V120W/DN1	V140W/DN1	
-----------	-----------	--

Mini VRF (Trifase)



Modelli

V140W/DRN1	V160W/DRN1	V180W/DRN1
------------	------------	------------

Mini VRF Individuali (Trifase)



Modelli

V200W/DRN1	V260W/DRN1	
------------	------------	--

VRF V4+ Individuali (Trifase)



Modelli

V400W/DRN1	V450W/DRN1	
------------	------------	--

VRF V5 X a 2 tubi

VRF V5 X a 2 tubi



Modelli

V5-X252W/V2GN1	V5-X280W/V2GN1	V5-X335W/V2GN1
----------------	----------------	----------------

VRF V5 X a 2 tubi



Modelli

V5-X400W/V2GN1	V5-X450W/V2GN1	V5-X500W/V2GN1
V5-X560W/V2GN1	V5-X615W/V2GN1	

VRF V5 X a 2 tubi



Modelli

V5-X670W/V2GN1	V5-X730W/V2GN1	V5-X780W/V2GN1
V5-X840W/V2GN1	V5-X895W/V2GN1	V5-X950W/V2GN1
V5-X1000W/V2GN1	V5-X1065W/V2GN1	V5-X1115W/V2GN1
V5-X1175W/V2GN1	V5-X1230W/V2GN1	

VRF V5 X a 2 tubi



Modelli

V5-X1285W/V2GN1	V5-X1345W/V2GN1	V5-X1395W/V2GN1
V5-X1455W/V2GN1	V5-X1510W/V2GN1	V5-X1565W/V2GN1
V5-X1615W/V2GN1	V5-X1680W/V2GN1	V5-X1730W/V2GN1
V5-X1790W/V2GN1	V5-X1845W/V2GN1	

VRF V5 X a 2 tubi



Modelli

V5-X1900W/V2GN1	V5-X1960W/V2GN1	V5-X2010W/V2GN1
V5-X2070W/V2GN1	V5-X2125W/V2GN1	V5-X2180W/V2GN1
V5-X2230W/V2GN1	V5-X2295W/V2GN1	V5-X2345W/V2GN1
V5-X2405W/V2GN1	V5-X2460W/V2GN1	

VRF V4+W a 2 tubi con condensazione ad acqua

VRF V4+W a 2 tubi con condensazione ad acqua



Modelli

S-252W/DRN1	S-280W/DRN1	S-335W/DRN1
-------------	-------------	-------------

VRF V4+W a 2 tubi con condensazione ad acqua



Modelli

S-450W/DRN1	S-532W/DRN1	S-560W/DRN1
S-615W/DRN1	S-680W/DRN1	

VRF V4+W a 2 tubi con condensazione ad acqua



Modelli

S-730W/DRN1	S-800W/DRN1	S-850W/DRN1
S-900W/DRN1	S-960W/DRN1	S-1010W/DRN1

VRF VR4+HR a 3 tubi con recupero di calore

VRF VR4+HR a 3 tubi con recupero di calore



Modelli

252W/D2RN1T(C)	280W/D2RN1T(C)	335W/D2RN1T(C)
400W/D2RN1T(C)	450W/D2RN1T(C)	

VRF VR4+HR a 3 tubi con recupero di calore



Modelli

532W/D2RN1T(C)	560W/D2RN1T(C)	615W/D2RN1T(C)
680W/D2RN1T(C)	730W/D2RN1T(C)	800W/D2RN1T(C)
850W/D2RN1T(C)	900W/D2RN1T(C)	

VRF VR4+HR a 3 tubi con recupero di calore



Modelli

960W/D2RN1T(C)	1010W/D2RN1T(C)	1065W/D2RN1T(C)
1130W/D2RN1T(C)	1200W/D2RN1T(C)	1250W/D2RN1T(C)
1300W/D2RN1T(C)	1350W/D2RN1T(C)	

VRF VR4+HR a 3 tubi con recupero di calore



Modelli

1432W/D2RN1T(C)	1460W/D2RN1T(C)	1515W/D2RN1T(C)
1580W/D2RN1T(C)	1650W/D2RN1T(C)	1700W/D2RN1T(C)
1750W/D2RN1T(C)	1800W/D2RN1T(C)	



Sistema Mini VRF



DESCRIZIONE

Il sistema Mini VRF è ideale per le esigenze di ambienti industriali di medie e grandi dimensioni. La sua tecnologia ad espansione diretta raggiunge capacità dai 12,0 kW ai 45,0 kW e sono in grado di controllare ogni zona in modo completamente indipendente con la massima flessibilità.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

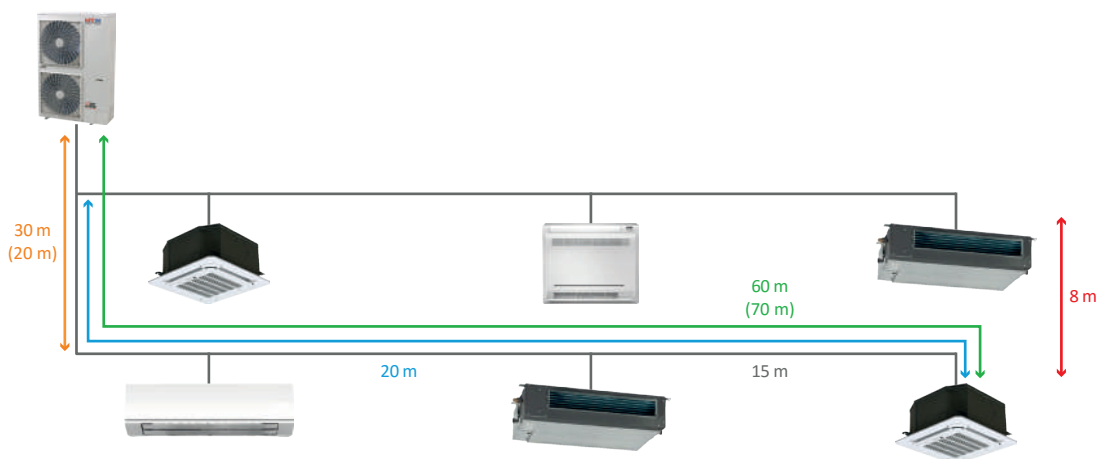
- Funzione di auto-indirizzamento delle unità interne.
- Compressore Mitsubishi in pompa di calore e ventilatore controllati entrambi da Inverter ad alta efficienza energetica.
- Struttura autoportante in acciaio dotata di pannelli rimovibili, verniciata con trattamento per esterno atto a proteggerla dall'azione degli agenti atmosferici, griglie di protezione sull'aspirazione ed espulsione dell'aria.
- Compressore ermetico a spirale orbitante tipo Scroll con controllo ad Inverter e regolazione della potenza da 10% a 130%.
- Circuito frigorifero con gas R410 con controllo del refrigerante tramite valvola di espansione elettronica.
- Nuovo design dei ventilatori elicoidali ad espulsione frontale, motore elettrico direttamente accoppiato, controllato da Inverter per ridurre il livello di rumore ed aumentare il flusso d'aria.
- Dispositivi di sicurezza: interruttore di alta pressione, termostato di sicurezza del motore del ventilatore, relè di sovracorrente, protezione di sovraccarico Inverter, tappo fusibile, fusibili.
- Microprocessore per controllo e gestione.
- Metodo di sbrinamento con sonde di temperatura.
- Scheda elettronica trattata con materiale adatto ad ambienti aggressivi.
- Schermatura elettromagnetica.
- Campo di funzionamento: -15~+48°C in raffreddamento e -15~+27°C in riscaldamento.

PROGETTAZIONE SISTEMA

	Tipologia	Mini VRF (120~180)	Mini VRF Individuali (200~260)	VRF V4+I (400~450)	
Lunghezza tubazioni	Lunghezza totale dall'unità esterna a tutte le unità interne	≤ 100 m	≤ 120 m	≤ 250 m	
	Distanza massima tra l'unità esterna e l'unità interna più lontana	Reale	≤ 60 m	≤ 60 m	≤ 100 m
		Equivalente	≤ 70 m	≤ 70 m	≤ 120 m
	Distanza massima tra il primo distributore e l'unità interna più lontana	≤ 20 m	≤ 20 m	≤ 40 m	
Distanza massima tra l'unità interna e il distributore di riferimento	≤ 15 m	≤ 15 m	≤ 15 m		
Differenza di altezza	Massimo dislivello tra l'unità esterna e l'unità interna	Unità esterna superiore alle interne	≤ 30 m	≤ 30 m	
		Unità esterna inferiore alle interne	≤ 20 m	≤ 20 m	
	Massimo dislivello tra le unità interne	≤ 8 m	≤ 8 m	≤ 8 m	



Modello		V120W/DN1	V140W/DN1	V140W/DRN1	V160W/DRN1	V180W/DRN1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	12,3	14,0	14,0	15,5	17,5
Potenza assorbita	kW	3,25	3,95	3,95	4,52	5,30
EER	W/W	3,78	3,54	3,54	3,43	3,30
Capacità termica (2)	kW	13,2	15,4	15,4	17,0	19,0
Potenza assorbita	kW	3,47	4,16	4,16	4,77	5,00
COP	W/W	3,80	3,70	3,70	3,56	3,80
Potenza assorbita massima	W	5319	6440	6200	7100	7000
Corrente assorbita massima	A	24,4	29,8	11,0	12,0	12,5
Massimo unità interne	n°	6	6	6	7	9
Numero compressori	n°	1 (scroll)	1 (scroll)	1 (scroll)	1 (scroll)	1 (scroll)
Portata aria	m³/h	6000	6000	6000	6000	6800
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	57	57	57	57	59
Dimensioni (LxPxA)	mm	900x320x1327	900x320x1327	900x320x1327	900x320x1327	900x320x1327
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	1030x435x1456	1030x435x1456	1030x435x1456	1030x435x1456	1030x435x1456
Peso netto	Kg	95	95	95	102	107
Peso lordo	Kg	106	106	106	113	118
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	3,3	3,9	3,9	3,9	4,5
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ9,5 (3/8")	Φ9,5 (3/8")	Φ9,5 (3/8")	Φ9,5 (3/8")
	Gas	mm	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ19,1 (3/4")
Lunghezza massima tubazioni	m	100	100	100	100	100
Dislivello massimo tra U.J. e U.E.	m	20/30	20/30	20/30	20/30	20/30
Collegamento elettrico	n°	2 fili+terra	2 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)	mm²	3x1	3x1	3x1	3x1	3x1
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-15~+27	-15~+27	-15~+27	-15~+27

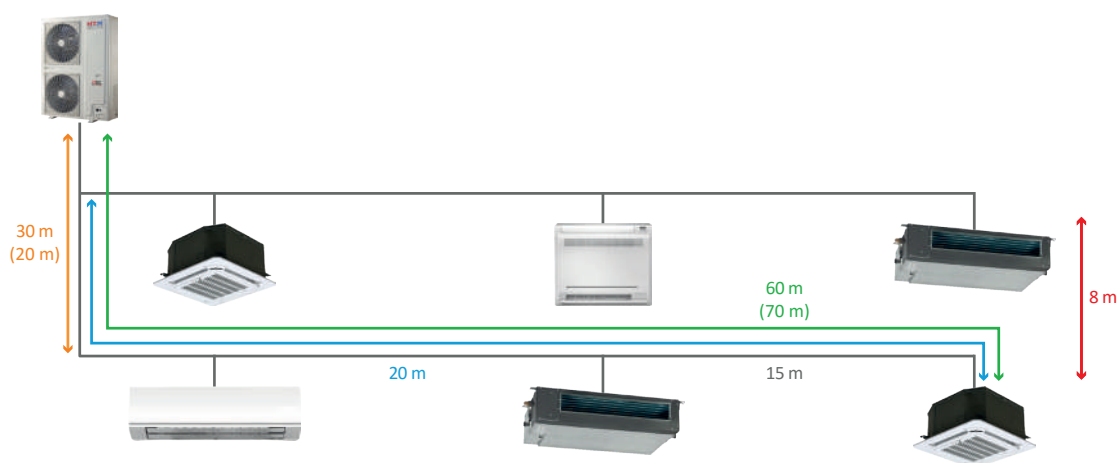


La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato. EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

- (1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).
- (2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).
- (3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.
- (*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



Modello			V200W/DRN1	V260W/DRN1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW		20,0	26,0
Potenza assorbita	kW		6,1	7,6
EER	W/W		3,28	3,42
Capacità termica (2)	kW		22,0	28,5
Potenza assorbita	kW		6,1	6,8
COP	W/W		3,61	4,19
Potenza assorbita massima	W		9400	10736
Corrente assorbita massima	A		14,5	18,7
Massimo unità interne	n°		10	12
Numero compressori	n°		1 (scroll)	1 (scroll)
Portata aria	m³/h		11000	10500
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)		59	60
Dimensioni (LxPxA)	mm		1120x400x1558	1120x400x1558
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm		1270x480x1575	1270x480x1575
Peso netto	Kg		137	147
Peso lordo	Kg		153	163
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg		4,8	6,2
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ9,5 (3/8")	Φ9,5 (3/8")
	Gas	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ22,2 (7/8")
Lunghezza massima tubazioni	m		120	120
Dislivello massimo tra U.I. e U.E.	m		20/30	20/30
Collegamento elettrico	n°		4 fili+terra	4 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)	mm²		3x1	3x1
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-15~+27	-15~+27



La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

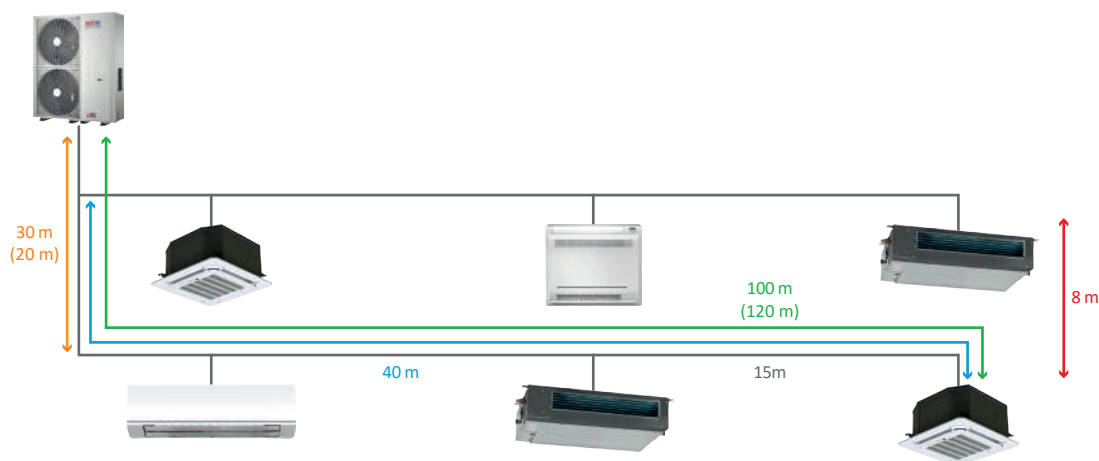
(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



Modello		V400W/DRN1	V450W/DRN1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	40,0	45,0
Potenza assorbita	kW	11,9	13,6
EER	W/W	3,35	3,32
Capacità termica (2)	kW	45,0	50,0
Potenza assorbita	kW	11,1	12,7
COP	W/W	4,05	3,93
Potenza assorbita massima	W	18800	22880
Corrente assorbita massima	A	50	60
Massimo unità interne	n°	14	15
Numero compressori	n°	2 (scroll)	2 (scroll)
Portata aria	m ³ /h	16575	16575
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	62	62
Dimensioni (LxPxA)	mm	1360x540x1650	1460x540x1650
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	1450x560x1785	1550x560x1785
Peso netto	Kg	240	275
Peso lordo	Kg	260	290
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	9,0	12,0
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ12,7 (1/2")
	Gas	mm	Φ22,2 (7/8")
Lunghezza massima tubazioni	m	250	250
Dislivello massimo tra U.I. e U.E.	m	20/30	20/30
Collegamento elettrico	n°	4 fili+terra	4 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)	mm ²	3x1	3x1
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-15~+24



La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



VRF V5 X a 2 tubi

Full DC
inverter 

DESCRIZIONE

La serie VRF V5 X a 2 tubi offre una grande scelta di potenze da 8HP a 88HP con incrementi di 2HP collegando fino a 4 unità esterne, dotate di alta pressione statica. Il sistema VRF V5 X a 2 tubi supporta una notevole lunghezza delle tubazioni fino a 1000 m con un dislivello di 110 m, rendendolo perfetto per grandi edifici. Possono essere collegate ad un sistema un massimo di 64 unità interne, con capacità fino al 130% del totale della potenzialità delle unità esterne. L'ottimizzazione del ventilatore ad alta pressione statica è in grado di adattarsi ai vari ambienti di installazione. L'unità esterna offre fino a 40 Pa (predefinito 0-20Pa) di pressione statica esterna per applicazioni particolari. L'innovativo sistema di collegamento a "Y" permette l'impiego di soli 2 tubi abbattendo drasticamente i costi di installazione e gli oneri delle opere murarie. Gli impianti VRF sono progettati per assicurare l'assoluta modularità e flessibilità dell'impianto. Consentono facilmente di modificare e ampliare un impianto VRF già realizzato senza dover fare alcun intervento sull'installazione già esistente, infatti, per aggiungere nuove unità interne è sufficiente allacciarsi direttamente al giunto a "Y" sull'unità interna già installata (sicuramente la più vicina all'area della nuova realizzazione). Mentre, per aggiungere nuove unità esterne, in caso di ampliamenti, è sufficiente accoppiare la nuova unità esterna alle apparecchiature esistenti.

La gestione centralizzata dell'impianto consente un notevole abbattimento dei costi di energia elettrica, infatti, rispetto agli impianti tradizionali è stato stimato un risparmio di energia elettrica pari a circa il 25-30%.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Unità esterne combinabili tra loro.
- Compressori Hitachi in pompa di calore e ventilatori controllati entrambi da Inverter.
- Struttura autoportante in acciaio dotata di pannelli rimovibili, verniciata con trattamento per esterno atto a proteggerla dall'azione degli agenti atmosferici, griglie di protezione sull'aspirazione ed espulsione dell'aria.
- Compressori ermetici a spirale orbitante tipo Scroll con controllo ad Inverter con regolazione della potenza da 10% a 130%.
- Circuito frigorifero con gas R410 con controllo del refrigerante tramite valvola di espansione elettronica.
- Ventilatori elicoidali ad espulsione verticale ad alta prevalenza, motore elettrico direttamente accoppiato, controllato da Inverter.
- Dispositivi di sicurezza: interruttore di alta pressione, termostato di sicurezza del motore del ventilatore, relè di sovracorrente, protezione di sovraccarico Inverter, tappo fusibile, fusibili e microprocessore per l'autodiagnosi.
- Metodo di sbrinamento con sonde di temperatura e scheda elettronica trattata con materiale adatto ad ambienti aggressivi.
- Schermatura elettromagnetica.

PROGETTAZIONE SISTEMA

	Tipologia		VRF V5 X a 2 tubi
Lunghezza tubazioni	Lunghezza totale dall'unità esterna a tutte le unità interne		≤ 1000 m
	Distanza massima tra l'unità esterna e l'unità interna più lontana	Reale	≤ 175 m
		Equivalente	≤ 200 m
	Distanza massima tra il primo distributore e l'unità interna più lontana		≤ 40 m (90 m)
Differenza di altezza	Massimo dislivello tra l'unità esterna e l'unità interna	Unità esterna superiore alle interne	≤ 90 m
		Unità esterna inferiore alle interne	≤ 110 m
	Massimo dislivello tra le unità interne		≤ 30 m



HP		8	10	12
Modello		V5-X252W/V2GN1	V5-X280W/V2GN1	V5-X335W/V2GN1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	25,2	28,0	33,5
Potenza assorbita	kW	5,79	7,02	8,71
EER	W/W	4,35	3,99	3,85
Capacità termica (2)	kW	27,0	31,5	37,5
Potenza assorbita	kW	5,79	7,19	8,82
COP	W/W	4,66	4,38	4,25
Potenza assorbita massima	W	11360	11360	12488
Corrente assorbita massima	A	19,8	19,8	20,6
Massimo unità interne	n°	13	16	19
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	1	1	1
Portata aria	m ³ /h	12000	12000	12000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	43~58	43~59	43~60
Dimensioni (LxPxA)	mm	990x790x1635	990x790x1635	990x790x1635
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	1055x855x1805	1055x855x1805	1055x855x1805
Peso netto	Kg	219	219	237
Peso lordo	Kg	234	234	252
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	9	9	11
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ9,53 (3/8")	Φ9,53 (3/8")
	Gas	mm	Φ22,2 (7/8")	Φ25,4 (1")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Lunghezza massima dal 1° giunto	m	40(90)	40(90)	40(90)
Dislivello massimo tra U.I. e U.E.	m	110/90	110/90	110/90
Dislivello massimo tra U.I. e U.I.	m	30	30	30
Collegamento elettrico	n°	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)	mm ²	3x1	3x1	3x1
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		14	16	18	20	22
Modello		V5-X400W/V2GN1	V5-X450W/V2GN1	V5-X500W/V2GN1	V5-X560W/V2GN1	V5-X615W/V2GN1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	40,0	45,0	50,0	56,0	61,5
Potenza assorbita	kW	10,81	12,83	14,47	16,67	18,77
EER	W/W	3,70	3,51	3,46	3,36	3,28
Capacità termica (2)	kW	45,0	50,0	56,0	63,0	69,0
Potenza assorbita	kW	10,98	12,47	14,15	15,98	17,86
COP	W/W	4,10	4,01	3,96	3,94	3,86
Potenza assorbita massima	W	16180	16180	18330	24116	24116
Corrente assorbita massima	A	25,9	25,9	29	42	42
Massimo unità interne	n°	23	26	29	33	36
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	2	2	2	2	2
Portata aria	m³/h	14000	14000	16000	16000	16000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	43~62	43~62	43~63	43~63	43~63
Dimensioni (LxPxA)	mm	1340x790x1635	1340x790x1635	1340x790x1635	1340x790x1635	1340x790x1635
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	1405x855x1805	1405x855x1805	1405x855x1805	1405x855x1805	1405x855x1805
Peso netto	Kg	297	297	305	340	340
Peso lordo	Kg	315	315	323	358	358
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	13	13	13	16	16
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ9,53 (3/8")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
	Gas	mm	Φ25,4 (1")	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Lunghezza massima dal 1° giunto	m	40(90)	40(90)	40(90)	40(90)	40(90)
Dislivello massimo tra U.I. e U.E.	m	110/90	110/90	110/90	110/90	110/90
Dislivello massimo tra U.I. e U.I.	m	30	30	30	30	30
Collegamento elettrico	n°	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)	mm²	3x1	3x1	3x1	3x1	3x1
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		24	26	28	30	32	34
Modello		MV5-X670W/V2GN1	MV5-X730W/V2GN1	MV5-X780W/V2GN1	MV5-X840W/V2GN1	MV5-X895W/V2GN1	MV5-X950W/V2GN1
Combinazione x2		12HPx2	10HP+16HP	10HP+18HP	10HP+20HP	10HP+22HP	12HP+22HP
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	67,0	73,0	78,0	84,0	89,5	95,0
Potenza assorbita	kW	17,42	19,85	21,49	23,69	25,79	27,48
EER	W/W	3,85	3,68	3,63	3,55	3,47	3,46
Capacità termica (2)	kW	75,0	81,5	87,5	94,5	100,5	106,5
Potenza assorbita	kW	17,64	19,66	21,34	23,17	25,05	26,68
COP	W/W	4,25	4,15	4,1	4,08	4,01	3,99
Massimo unità interne	n°	39	43	46	50	53	56
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	2	3	3	3	3	3
Portata aria	m³/h	21600	24800	26300	26300	26300	26300
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	64	65	65	65	65	65
Dimensioni (LxPxA)	mm	(990x790x1635)x2	990x790x1635+ 1340x790x1635	990x790x1635+ 1340x790x1635	990x790x1635+ 1340x790x1635	990x790x1635+ 1340x790x1635	990x790x1635+ 1340x790x1635
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1055x855x1805)x2	1055x855x1805+ 1405x855x1805	1055x855x1805+ 1405x855x1805	1055x855x1805+ 1405x855x1805	1055x855x1805+ 1405x855x1805	1055x855x1805+ 1405x855x1805
Peso netto	Kg	237x2	219+297	219+305	219+340	219+340	237+340
Peso lordo	Kg	252x2	234+315	234+323	234+358	234+358	252+358
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	11x2	9+13	9+13	9+16	9+16	11+16
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ15,9 (5/8")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
	Gas	mm	Φ28,6 (1 1/8")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		36	38	40	42	44
Modello		MV5-X1000W/V2GN1	MV5-X1065W/V2GN1	MV5-X1115W/V2GN1	MV5-X1175W/V2GN1	MV5-X1230W/V2GN1
Combinazione x2		18HPx2	16HP+22HP	18HP+22HP	20HP+22HP	22HPx2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	100,0	106,5	111,5	117,5	123,0
Potenza assorbita	kW	28,94	31,6	33,24	35,44	37,54
EER	W/W	3,46	3,37	3,35	3,32	3,28
Capacità termica (2)	kW	112,0	119,0	125,0	132,0	138,0
Potenza assorbita	kW	28,3	30,33	32,01	33,84	35,72
COP	W/W	3,96	3,92	3,91	3,9	3,86
Massimo unità interne	n°	59	63	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	4	4	4	4	4
Portata aria	m³/h	31000	29500	31000	31000	31000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	66	66	66	66	66
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1340x790x1635)x2	(1340x790x1635)x2	(1340x790x1635)x2	(1340x790x1635)x2	(1340x790x1635)x2
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1405x855x1805)x2	(1405x855x1805)x2	(1405x855x1805)x2	(1405x855x1805)x2	(1405x855x1805)x2
Peso netto	Kg	305x2	297+340	305+340	340+340	340x2
Peso lordo	Kg	323x2	315+358	323+358	358+358	358x2
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	13x2	13+16	13+16	16x2	16x2
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
	Gas	mm	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")
Tube compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		46	48	50	52	54	56
Modello		MV5-X1285W/V2GN1	MV5-X1345W/V2GN1	MV5-X1395W/V2GN1	MV5-X1455W/V2GN1	MV5-X1510W/V2GN1	MV5-X1565W/V2GN1
Combinazione x3		12HPx2+22HP	10HP+16HP+22HP	10HP+18HP+22HP	10HP+20HP+22HP	10HP+22HPx2	12HP+22HPx2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	128,5	134,5	139,5	145,5	151,0	156,5
Potenza assorbita	kW	36,19	38,62	40,26	42,46	44,56	46,25
EER	W/W	3,55	3,48	3,46	3,43	3,39	3,38
Capacità termica (2)	kW	144,0	150,5	156,5	163,5	169,5	175,5
Potenza assorbita	kW	35,50	37,52	39,20	41,03	42,91	44,54
COP	W/W	4,06	4,01	3,99	3,98	3,95	3,94
Massimo unità interne	n°	64	64	64	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	4	5	5	5	5	5
Portata aria	m³/h	21600	24800	26300	26300	26300	26300
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	66	67	67	67	67	67
Dimensioni (LxPxA)	mm	(990x790x1635)x2+ 1340x790x1635	990x790x1635+ (1340x790x1635)x2	990x790x1635+ (1340x790x1635)x2	990x790x1635+ (1340x790x1635)x2	990x790x1635+ (1340x790x1635)x2	990x790x1635+ (1340x790x1635)x2
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1055x855x1805)x2+ 1405x855x1805	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x2	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x2	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x2	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x2	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x2
Peso netto	Kg	237x2+340	219+297+340	219+305+340	219+340x2	219+340x2	237+340x2
Peso lordo	Kg	252x2+358	234+315+358	234+323+358	234+358x2	234+358x2	252+358x2
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	11x2+16	9+13+16	9+13+16	9+16x2	9+16x2	11+16x2
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")
	Gas	mm	Φ38,1 (1 1/2")	Φ38,1 (1 1/2")	Φ38,1 (1 1/2")	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		58	60	62	64	66
Modello		MV5-X1615W/V2GN1	MV5-X1680W/V2GN1	MV5-X1730W/V2GN1	MV5-X1790W/V2GN1	MV5-X1845W/V2GN1
Combinazione x3		18HPx2+22HP	16HP+22HPx2	18HP+22HPx2	20HP+22HPx2	22HPx3
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	161,5	168,0	173,0	179,0	184,5
Potenza assorbita	kW	47,71	50,37	52,01	54,21	56,31
EER	W/W	3,39	3,34	3,33	3,30	3,28
Capacità termica (2)	kW	181,0	188,0	194,0	201,0	207,0
Potenza assorbita	kW	46,16	48,19	49,87	51,70	53,58
COP	W/W	3,92	3,90	3,89	3,89	3,86
Massimo unità interne	n°	64	64	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	6	6	6	6	6
Portata aria	m³/h	46500	45000	46500	46500	46500
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	68	68	68	68	68
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1340x790x1635)x3	(1340x790x1635)x3	(1340x790x1635)x3	(1340x790x1635)x3	(1340x790x1635)x3
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1405x855x1805)x3	(1405x855x1805)x3	(1405x855x1805)x3	(1405x855x1805)x3	(1405x855x1805)x3
Peso netto	Kg	305x2+340	297+340x2	305+340x2	340x3	340x3
Peso lordo	Kg	323x2+358	315+358x2	323+358x2	358x3	358x3
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	13x2+16	13+16x2	13+16x2	16x3	16x3
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")
	Gas	mm	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")
Tube compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		68	70	72	74	76	78
Modello		MV5-X1900W/V2GN1	MV5-X1960W/V2GN1	MV5-X2010W/V2GN1	MV5-X2070W/V2GN1	MV5-X2125W/V2GN1	MV5-X2180W/V2GN1
Combinazione x4		12HPx2+22HPx2	10HP+16HP+22HPx2	10HP+18HP+22HPx2	10HP+20HP+22HPx2	10HP+22HPx3	12HP+22HPx3
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	190,0	196,0	201,0	207,0	212,5	218,0
Potenza assorbita	kW	54,96	57,39	59,03	61,23	63,33	65,02
EER	W/W	3,46	3,42	3,41	3,38	3,36	3,35
Capacità termica (2)	kW	213,0	219,5	225,5	232,5	238,5	244,5
Potenza assorbita	kW	53,36	55,38	57,06	58,89	60,77	62,40
COP	W/W	3,99	3,96	3,95	3,95	3,92	3,92
Massimo unità interne	n°	64	64	64	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	6	7	7	7	7	7
Portata aria	m³/h	52600	55800	57300	57300	57300	57300
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	68	69	69	69	69	69
Dimensioni (LxPxA)	mm	(990x790x1635)x2+ (1340x790x1635)x2	990x790x1635+ (1340x790x1635)x3	990x790x1635+ (1340x790x1635)x3	990x790x1635+ (1340x790x1635)x3	990x790x1635+ (1340x790x1635)x3	990x790x1635+ (1340x790x1635)x3
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1055x855x1805)x2+ (1405x855x1805)x2	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x3	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x3	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x3	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x3	1055x855x1805+ (1405x855x1805)x3
Peso netto	Kg	237x2+340x2	219+297+340x2	219+305+340x2	219+340x3	219+340x3	237+340x3
Peso lordo	Kg	252x2+358x2	234+315+358x2	234+323+358x2	234+358x3	234+358x3	252+358x3
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	11x2+16x2	9+13+16x2	9+13+16x2	9+16x3	9+16x3	11+16x3
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")
	Gas	mm	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		80	82	84	86	88
Modello		MV5-X2230W/V2GN1	MV5-X2295W/V2GN1	MV5-X2345W/V2GN1	MV5-X2405W/V2GN1	MV5-X2460W/V2GN1
Combinazione x4		18HPx2+22HPx2	16HP+22HPx3	18HP+22HPx3	20HP+22HPx3	22HPx4
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	223,0	229,5	234,5	240,5	246,0
Potenza assorbita	kW	66,48	69,14	70,78	72,98	75,08
EER	W/W	3,35	3,32	3,31	3,30	3,28
Capacità termica (2)	kW	250,0	257,0	263,0	270,0	276,0
Potenza assorbita	kW	64,02	66,05	67,73	69,56	71,44
COP	W/W	3,91	3,89	3,88	3,88	3,86
Massimo unità interne	n°	64	64	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	8	8	8	8	8
Portata aria	m³/h	62000	60500	62000	62000	62000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	70	70	70	70	70
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1340x790x1635)x4	(1340x790x1635)x4	(1340x790x1635)x4	(1340x790x1635)x4	(1340x790x1635)x4
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1405x855x1805)x4	(1405x855x1805)x4	(1405x855x1805)x4	(1405x855x1805)x4	(1405x855x1805)x4
Peso netto	Kg	305x2+340x2	297+340x3	305+340x3	340x4	340x4
Peso lordo	Kg	323x2+358x2	315+358x3	323+358x3	358x4	358x4
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	13x2+16x2	13+16x3	13+16x3	16x4	16x4
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")
	Gas	mm	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-5~+48	-5~+48	-5~+48	-5~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



Con condensazione ad acqua

VRF V4+W a 2 tubi



DESCRIZIONE

La serie VRF VR4+W a 2 tubi è un sistema ad espansione diretta **con condensazione ad acqua** con una capacità da 25,2 kW fino a 100,5 kW. Design modulare, con la possibilità di combinare i singoli moduli (8-10-12 HP) fino a una potenza di 36 HP. Supporta una lunghezza massima delle tubazioni fino a 150 m. Ideale per riscaldare ambienti industriali di medie e grandi dimensioni con temperature differenti. Utilizza compressori Scroll DC Inverter e refrigerante ecologico R410A, per un'alta efficienza energetica.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Unità esterne combinabili tra loro.
- Compressori Hitachi in pompa di calore e ventilatori controllati entrambi da Inverter ad alta efficienza
- Struttura autoportante in acciaio dotata di pannelli rimovibili.
- Unità esterna più compatta e leggera, con un'indicativa riduzione di peso, superficie e volume, con la possibilità di essere installate sovrapposte.
- Compressori ermetici a spirale orbitante tipo Scroll con controllo ad Inverter con regolazione della potenza da 10% a 130%.
- Più efficiente e con consumo e livello sonoro notevolmente ridotti, grazie all'assenza di ventilatori.
- Scambiatore di calore tubo in tubo a flusso incrociato.
- Circuito frigorifero con gas R410 con controllo del refrigerante tramite valvola di espansione elettronica.
- Dispositivi di sicurezza: interruttore di alta pressione, termostato di sicurezza del motore del ventilatore, relè di sovracorrente, protezione di sovraccarico Inverter, tappo fusibile, fusibili e microprocessore per l'autodiagnosi.
- Metodo di sbrinamento con sonde di temperatura e scheda elettronica trattata con materiale adatto ad ambienti aggressivi.
- Schermatura elettromagnetica.

PROGETTAZIONE SISTEMA

	Tipologia		VRF V4+W a 2 tubi
Lunghezza tubazioni	Lunghezza totale dall'unità esterna a tutte le unità interne		≤ 300 m
	Distanza massima tra l'unità esterna e l'unità interna più lontana	Reale	≤ 120 m
		Equivalente	≤ 150 m
	Distanza massima tra il primo distributore e l'unità interna più lontana		≤ 40 m (90 m)
Differenza di altezza	Massimo dislivello tra l'unità esterna e l'unità interna	Unità esterna superiore alle interne	≤ 50 m
		Unità esterna inferiore alle interne	≤ 40 m
	Massimo dislivello tra le unità interne		≤ 30 m



HP		8	10	12
Modello		S-252W/DRN1	S-280W/DRN1	S-335W/DRN1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	25,2	28,0	33,5
Potenza assorbita	kW	4,80	6,10	8,00
EER	W/W	5,25	4,59	4,19
Capacità termica (2)	kW	27,0	31,5	37,5
Potenza assorbita	kW	4,45	5,83	7,80
COP	W/W	6,07	5,40	4,81
Massimo unità interne	n°	13	16	19
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	1	1	1
Portata acqua	m³/h	5,4	6,0	7,2
Perdite di carico	kPa	35	40	48
Pressione massima	Mpa	1,98	1,98	1,98
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	51	52	52
Dimensioni (LxPxA)	mm	780x550x1000	780x550x1000	780x550x1000
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	845x600x1170	845x600x1170	845x600x1170
Peso netto	Kg	146	146	147
Peso lordo	Kg	155	155	156
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	2	2	2
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")
	Gas	mm	Φ25,4 (1")	Φ25,4 (1")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Tubo di drenaggio	mm	10	10	10
Tubazione acqua	mm	DN 32	DN 32	DN 32
Lunghezza max. dal 1 giunto	m	40	40	40
Dislivello massimo tra U.I. e U.E.	m	70	70	70
Dislivello massimo tra U.I. e U.I.	m	30	30	30
Collegamento elettrico	n°	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)	mm²	3x1	3x1	3x1
Temperatura esercizio	Ingresso acqua	°C	+7~+45	+7~+45
	Ambiente	°C	0~+40	0~+40

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		16	18	20	22	24
Modello		S-504W/DRN1	S-532W/DRN1	S-560W/DRN1	S-615W/DRN1	S-670W/DRN1
Combinazione x2		8HPx2	8HP+10HP	10HPx2	10HP+12HP	12HPx2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	50,4	53,2	56,0	61,5	67,0
Potenza assorbita	kW	9,60	10,90	12,20	14,10	16,00
EER	W/W	5,25	4,88	4,59	4,36	4,19
Capacità termica (2)	kW	54,0	58,5	63,0	69,0	75,0
Potenza assorbita	kW	8,90	10,30	11,66	13,63	15,60
COP	W/W	6,07	5,69	5,40	5,06	4,81
Massimo unità interne	n°	23	29	33	36	39
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	2	2	2	2	2
Portata acqua	m³/h	5,4x2	5,4+6,0	6,0x2	6,0+7,2	7,2x2
Perdite di carico	kPa	35x2	35+40	40x2	40+48	48x2
Pressione massima	Mpa	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	53	53	53	54	54
Dimensioni (LxPxA)	mm	(780x550x1000)x2	(780x550x1000)x2	(780x550x1000)x2	(780x550x1000)x2	(780x550x1000)x2
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(845x600x1170)x2	(845x600x1170)x2	(845x600x1170)x2	(845x600x1170)x2	(780x550x1000)x2
Peso netto	Kg	146x2	146x2	146x2	146+147	147x2
Peso lordo	Kg	155x2	155x2	155x2	155+156	156x2
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	2x2	2x2	2x2	2x2	2x2
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
	Gas	mm	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Ingresso acqua	°C	+7~+45	+7~+45	+7~+45	+7~+45
	Ambiente	°C	0~+40	0~+40	0~+40	0~+40

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		26	28	30	32	34	36
Modello		S-784W/DRN1	S-812W/DRN1	S-840W/DRN1	S-895W/DRN1	S-950W/DRN1	S-1005W/DRN1
Combinazione x3		8HPx2+10HP	8HP+10HPx2	10HPx3	10HPx2+12HP	10HP+12HPx2	12HPx3
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	78,4	81,2	84,0	89,5	95,0	100,5
Potenza assorbita	kW	15,70	17,00	18,30	20,20	22,10	24,00
EER	W/W	4,99	4,78	4,59	4,43	4,30	4,19
Capacità termica (2)	kW	85,5	90,0	94,5	100,5	106,5	112,5
Potenza assorbita	kW	14,73	16,11	17,49	19,46	21,43	23,40
COP	W/W	5,80	5,59	5,40	5,16	4,97	4,81
Massimo unità interne	n°	43	46	50	53	56	59
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	3	3	3	3	3	3
Portata acqua	m ³ /h	5,4x2+6,0	5,4+6,0x2	6,0x3	6,0x2+7,2	6,0+7,2x2	7,2x3
Perdite di carico	kPa	35x2+40	35+40x2	40x3	40x2+48	40+48x2	48x2
Pressione massima	Mpa	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	55	55	56	57	57	58
Dimensioni (LxPxA)	mm	(780x550x1000)x3	(780x550x1000)x3	(780x550x1000)x3	(780x550x1000)x3	(780x550x1000)x3	(780x550x1000)x3
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(845x600x1170)x3	(845x600x1170)x3	(845x600x1170)x3	(845x600x1170)x3	(845x600x1170)x3	(845x600x1170)x3
Peso netto	Kg	146x3	146x3	146x3	146x2+147	146+147x2	147x3
Peso lordo	Kg	155x3	155x3	155x3	155x2+156	155+156x2	156x3
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	2x3	2x3	2x3	2x3	2x3	2x3
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
	Gas	mm	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Ingresso acqua	°C	+7~+45	+7~+45	+7~+45	+7~+45	+7~+45
	Ambiente	°C	0~+40	0~+40	0~+40	0~+40	0~+40

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



VRF VR4+HR a 3 tubi



DESCRIZIONE

La serie VRF VR4+HR a 3 tubi è un sistema a recupero di calore progettato per il raffreddamento e il riscaldamento contemporanei con capacità da 25,2 kW a 180,0 kW, combinando i moduli singoli fino a un massimo di 4 unità esterne. Il sistema è adatto per essere utilizzato in ambienti suddivisi in zone, che richiedono un funzionamento simultaneo nelle due diverse modalità e in diverse parti dell'edificio, a seconda delle preferenze individuali degli utenti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Unità esterne combinabili tra loro.
- Struttura autoportante in acciaio dotata di pannelli rimovibili, verniciati con trattamento per esterno atto a proteggerli dall'azione degli agenti atmosferici, griglie di protezione sull'aspirazione ed espulsione dell'aria.
- Ventilatori elicoidali ad espulsione verticale, motore elettrico direttamente accoppiato, controllato da Inverter ad alta efficienza.
- Il sistema controlla la velocità del motore del ventilatore ad alta efficienza secondo il carico di funzionamento e la pressione del sistema, per raggiungere le migliori prestazioni con il minor consumo di energia.
- Compressori Hitachi ermetici a spirale orbitante tipo Scroll con controllo ad Inverter con un'efficienza oltre il 30% superiore ai normali modelli (raffreddamento EER 4,40 e riscaldamento COP 4,50).
- Circuito frigorifero con gas R410 con controllo del refrigerante tramite valvola di espansione elettronica con basso carico di accumulo per garantire il funzionamento preciso del sistema, la singola unità esterna controlla la modalità di funzionamento di ciascun gruppo di unità interne per raggiungere contemporaneamente il riscaldamento e il raffreddamento richiesti.
- Dispositivi di sicurezza: interruttore di alta pressione, termostato di sicurezza del motore del ventilatore, relè di sovracorrente, protezione di sovraccarico Inverter, tappo fusibile, fusibili e microprocessore per l'autodiagnosi.
- Metodo di sbrinamento con sonde di temperatura e scheda elettronica trattata con materiale adatto ad ambienti aggressivi.
- Riscaldamento continuo durante lo sbrinamento.
- Schermatura elettromagnetica.

PROGETTAZIONE SISTEMA

	Tipologia		VRF VR4+HR a 3 tubi
Lunghezza tubazioni	Lunghezza totale dall'unità esterna a tutte le unità interne		≤ 1000 m
	Distanza massima tra l'unità esterna e l'unità interna più lontana	Reale	≤ 175 m
		Equivalente	≤ 200 m
	Distanza massima tra il primo giunto e l'unità interna più lontana		≤ 40 m (90 m)
Distanza massima tra la valvola MS e l'unità interna più lontana		≤ 40 m	
Differenza di altezza	Massimo dislivello tra l'unità esterna e l'unità interna	Unità esterna superiore alle interne	≤ 70 m
		Unità esterna inferiore alle interne	≤ 110 m
	Massimo dislivello tra le unità interne		≤ 30 m



HP		8	10	12	14	16	
Modello		252W/D2RN1T(C)	280W/D2RN1T(C)	335W/D2RN1T(C)	400W/D2RN1T(C)	450W/D2RN1T(C)	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	
Capacità frigorifera (1)	kW	25,2	28,0	33,5	40,0	45,0	
Potenza assorbita	kW	5,73	6,67	8,07	11,30	13,24	
EER	W/W	4,40	4,20	4,15	3,54	3,40	
Capacità termica (2)	kW	27,0	31,5	37,5	45,0	50,0	
Potenza assorbita	kW	6,00	7,33	8,72	11,19	12,79	
COP	W/W	4,50	4,30	4,30	4,02	3,91	
Massimo unità interne	n°	13	16	20	23	26	
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130	50~130	
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	
Numero compressori	n°	1	1	1	2	2	
Portata aria	m³/h	12000	12000	13000	15000	15000	
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	57	57	58	60	60	
Dimensioni (LxPxA)	mm	1250x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615	
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	1310x830x1790	1310x830x1790	1310x830x1790	1310x830x1790	1310x830x1790	
Peso netto	Kg	260	260	260	300	300	
Peso lordo	Kg	280	280	280	320	320	
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	
Quantità refrigerante	Kg	10	10	10	13	13	
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ9,53 (3/8")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
	Gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")
	Gas bassa press.	mm	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")	Φ25,4 (1")	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")
Tubo bilanciamento lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	
Lunghezza max. dal 1 giunto	m	40	40	40	40	40	
Dislivello massimo tra U.I. e U.E.	m	70/110	70/110	70/110	70/110	70/110	
Dislivello massimo tra U.I. e U.I.	m	30	30	15	15	15	
Collegamento elettrico	n°	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra	4 fili+terra	
Cavo di dialogo sistema (*)	mm²	3x1	3x1	3x1	3x1	3x1	
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		18	20	22	24
Modello		532W/D2RN1T(C)	560W/D2RN1T(C)	615W/D2RN1T(C)	680W/D2RN1T(C)
Combinazione x2		8HP+10HP	10HPx2	10HP+12HP	10HP+14HP
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	53,2	56,0	61,5	68,0
Potenza assorbita	kW	12,40	13,34	14,74	17,97
EER	W/W	4,29	4,20	4,17	3,78
Capacità termica (2)	kW	58,5	63,0	69,0	76,5
Potenza assorbita	kW	13,33	14,66	16,05	18,52
COP	W/W	4,39	4,30	4,30	4,13
Massimo unità interne	n°	29	33	36	39
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	2	2	2	3
Portata aria	m ³ /h	24000	24000	25000	27000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	61	61	62	63
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1250x765x1615)x2	(1250x765x1615)x2	(1250x765x1615)x2	(1250x765x1615)x2
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1305x820x1790)x2	(1305x820x1790)x2	(1305x820x1790)x2	(1305x820x1790)x2
Peso netto	Kg	255x2	255x2	255x2	255+303
Peso lordo	Kg	273x2	273x2	273x2	273+322
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	10x2	10x2	10x2	10+13
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
	Gas alta press.	mm	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ34,9 (1 3/8")
	Gas bassa press.	mm	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")
Tubo bilanciamento lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		26	28	30	32
Modello		730W/D2RN1T(C)	800W/D2RN1T(C)	850W/D2RN1T(C)	900W/D2RN1T(C)
Combinazione x2		10HP+16HP	14HPx2	14HP+16HP	16HPx2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	73,0	80,0	85,0	90,0
Potenza assorbita	kW	19,90	22,60	24,54	26,48
EER	W/W	3,67	3,54	3,46	3,40
Capacità termica (2)	kW	81,5	90,0	95,0	100,0
Potenza assorbita	kW	20,1	22,40	23,98	25,58
COP	W/W	4,05	4,02	3,96	3,91
Massimo unità interne	n°	43	46	50	53
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	3	4	4	4
Portata aria	m³/h	27000	30000	30000	30000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	63	64	64	64
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1250x765x1615)x2	(1250x765x1615)x2	(1250x765x1615)x2	(1250x765x1615)x2
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1305x820x1790)x2	(1305x820x1790)x2	(1305x820x1790)x2	(1305x820x1790)x2
Peso netto	Kg	255+303	303x2	303x2	303x2
Peso lordo	Kg	273+322	322x2	322x2	322x2
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	10+13	13x2	13x2	13x2
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
	Gas alta press.	mm	Φ34,9 (1 3/8")	Φ34,9 (1 3/8")	Φ34,9 (1 3/8")
	Gas bassa press.	mm	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")	Φ28,6 (1 1/8")
Tubo bilanciamento lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		34	36	38	40
Modello		960W/D2RN1T(C)	1010W/D2RN1T(C)	1065W/D2RN1T(C)	1130W/D2RN1T(C)
Combinazione x2		10HPx2+14HP	10HPx2+16HP	10HP+12HP+16HP	10HP+14HP+16HP
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	96,0	101,0	106,5	113,0
Potenza assorbita	kW	24,64	26,58	27,98	31,21
EER	W/W	3,90	3,80	3,81	3,62
Capacità termica (2)	kW	108,0	113,0	119,0	126,5
Potenza assorbita	kW	25,85	27,45	28,84	31,31
COP	W/W	4,18	4,12	4,13	4,04
Massimo unità interne	n°	56	59	63	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	4	4	4	5
Portata aria	m ³ /h	39000	39000	40000	42000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	65	65	65	66
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1250x765x1615)x3	(1250x765x1615)x3	(1250x765x1615)x3	(1250x765x1615)x3
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1305x820x1790)x3	(1305x820x1790)x3	(1305x820x1790)x3	(1305x820x1790)x3
Peso netto	Kg	255x2+303	255x2+303	255x2+303	255+303x2
Peso lordo	Kg	273x2+322	273x2+322	273x2+322	273+322x2
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	10x2+13	10x2+13	10x2+13	10+13x2
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
	Gas alta press.	mm	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")
	Gas bassa press.	mm	Φ34,9 (1 3/8")	Φ34,9 (1 3/8")	Φ34,9 (1 3/8")
Tubo bilanciamento lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		42	44	46	48
Modello		1200W/D2RN1T(C)	1250W/D2RN1T(C)	1300W/D2RN1T(C)	1350W/D2RN1T(C)
Combinazione x3		14HPx3	14HPx2+16HP	14HP+16HPx2	16HPx3
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	120,0	125,0	130,0	135,0
Potenza assorbita	kW	33,90	35,84	37,78	39,72
EER	W/W	3,54	3,49	3,44	3,40
Capacità termica (2)	kW	135,0	140,0	145,0	150,0
Potenza assorbita	kW	33,57	35,17	36,77	38,37
COP	W/W	4,02	3,98	3,94	3,91
Massimo unità interne	n°	64	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	6	6	6	6
Portata aria	m³/h	45000	45000	45000	45000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	67	67	67	67
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1250x765x1615)x3	(1250x765x1615)x3	(1250x765x1615)x3	(1250x765x1615)x3
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1305x820x1790)x3	(1305x820x1790)x3	(1305x820x1790)x3	(1305x820x1790)x3
Peso netto	Kg	303x3	303x3	303x3	303x3
Peso lordo	Kg	322x3	322x3	322x3	322x3
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	13x3	13x3	13x3	13x3
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
	Gas alta press.	mm	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")	Φ41,3 (1 5/8")
	Gas bassa press.	mm	Φ34,9 (1 3/8")	Φ34,9 (1 3/8")	Φ34,9 (1 3/8")
Tubo bilanciamento lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		50	52	54	56
Modello		1432W/D2RN1T(C)	1460W/D2RN1T(C)	1515W/D2RN1T(C)	1580W/D2RN1T(C)
Combinazione x4		8HP+10HP+16HPx2	10HPx2+16HPx2	10HP+12HP+16HPx2	10HP+14HP+16HPx2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	143,2	146,0	151,5	158,0
Potenza assorbita	kW	38,88	39,82	41,22	44,45
EER	W/W	3,68	3,67	3,68	3,55
Capacità termica (2)	kW	158,5	163,0	169,0	176,5
Potenza assorbita	kW	38,91	40,24	41,63	44,10
COP	W/W	4,07	4,05	4,06	4,00
Massimo unità interne	n°	64	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	6	6	6	7
Portata aria	m ³ /h	54000	54000	55000	57000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	68	68	68	68
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1250x765x1615)x4	(1250x765x1615)x4	(1250x765x1615)x4	(1250x765x1615)x4
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1305x820x1790)x4	(1305x820x1790)x4	(1305x820x1790)x4	(1305x820x1790)x4
Peso netto	Kg	255x2+303x2	255x2+303x2	255x2+303x2	255+303x3
Peso lordo	Kg	273x2+322x2	273x2+322x2	273x2+322x2	273+322x3
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	10x2+13x2	10x2+13x2	10x2+13x2	10+13x3
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")
	Gas alta press.	mm	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")
	Gas bassa press.	mm	Φ38,1 (1 1/2")	Φ38,1 (1 1/2")	Φ38,1 (1 1/2")
Tubo bilanciamento lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



HP		58	60	62	64
Modello		1650W/D2RN1T(C)	1700W/D2RN1T(C)	1750W/D2RN1T(C)	1800W/D2RN1T(C)
Combinazione x4		14HPx3+16HP	14HPx2+16HPx2	14HP+16HPx3	16HPx4
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Capacità frigorifera (1)	kW	165,0	170,0	175,0	180,0
Potenza assorbita	kW	47,14	49,08	51,02	52,96
EER	W/W	3,50	3,46	3,43	3,40
Capacità termica (2)	kW	185,0	190,0	195,0	200,0
Potenza assorbita	kW	46,36	47,96	49,56	51,16
COP	W/W	3,99	3,96	3,93	3,91
Massimo unità interne	n°	64	64	64	64
Capacità totale unità interne collegabili	%	50~130	50~130	50~130	50~130
Compressore	Tipo	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Numero compressori	n°	8	8	8	8
Portata aria	m³/h	60000	60000	60000	60000
Pressione statica	Pa	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)	0~20 (40)
Livelli pressione sonora (3)	dB(A)	69	69	69	69
Dimensioni (LxPxA)	mm	(1250x765x1615)x4	(1250x765x1615)x4	(1250x765x1615)x4	(1250x765x1615)x4
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	(1305x820x1790)x4	(1305x820x1790)x4	(1305x820x1790)x4	(1305x820x1790)x4
Peso netto	Kg	303x4	303x4	303x4	303x4
Peso lordo	Kg	322x4	322x4	322x4	322x4
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
Quantità refrigerante	Kg	13x4	13x4	13x4	13x4
Connessione tubazioni	Liquido	mm	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")
	Gas alta press.	mm	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")	Φ44,5 (1 3/4")
	Gas bassa press.	mm	Φ38,1 (1 1/2")	Φ38,1 (1 1/2")	Φ38,1 (1 1/2")
Tubo bilanciamento lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")	Φ19,1 (3/4")
Tubo compensazione olio	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
Temperatura esercizio	Raffreddamento	°C	-15~+48	-15~+48	-15~+48
	Riscaldamento	°C	-20~+24	-20~+24	-20~+24

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



Valvola selettiva MS Box

DESCRIZIONE

Grazie all'utilizzo della valvola selettiva MS Box, che gestisce il flusso di refrigerante attraverso l'elettrovalvola, l'unità esterna controlla gli stessi gruppi di singole unità interne per il funzionamento simultaneo in riscaldamento e in raffreddamento. Le unità interne collegate alla valvola selettiva MS Box possono funzionare contemporaneamente in modalità raffreddamento e in modalità riscaldamento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Bassa rumorosità di funzionamento per un controllo preciso di più elettrovalvole.
- Massimo 24 unità interne collegate ad una valvola selettiva MS Box.
- Il numero massimo di unità interne per ogni gruppo deve essere inferiore o uguale a 4.
- Le unità interne collegate ad una valvola selettiva MS Box non devono superare i 56,0 kW di potenza.



Modello		MS02/N1-C	MS04/N1-C	MS06/N1-C	MS02E/N1-C	MS04E/N1-C		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz		
Applicabile alle seguenti unità interne	Tipo	Per tutte le unità interne VRF (eccetto Canalizzabili alta pressione)	Per tutte le unità interne VRF (eccetto Canalizzabili alta pressione)	Per tutte le unità interne VRF (eccetto Canalizzabili alta pressione)	Solo per i Canalizzabili alta pressione	Solo per i Canalizzabili alta pressione		
Massimo gruppo di unità interne	n°	2	4	6	1	1		
Massimo numero di unità interne per ogni gruppo	n°	4	4	4	1	1		
Massimo numero di unità interne collegabili	n°	8	16	24	1	1		
Capacità massima di ogni gruppo di unità interne	kW	16	16	16	20/25/28	40/45/56		
Capacità massima totale di tutte le unità interne collegate	kW	28	45	45	20-28	40-56		
Tubazione frigorifera	Collegata all'unità esterna	Lato liquido	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")
		Lato gas alta press.	mm	Φ19,1 (3/4")	Φ22,2 (7/8")	Φ22,2 (7/8")	Φ19,1 (3/4")	Φ22,2 (7/8")
		Lato gas bassa press.	mm	Φ25,4 (1")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ31,8 (1 1/4")	Φ25,4 (1")	Φ31,8 (1 1/4")
	Collegata all'unità interna	Lato liquido	mm	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")
		Lato gas	mm	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
Livello pressione sonora	dB(A)	33	33	40	33	33		
Dimensioni (LxPxA)	mm	630x600x225	960x600x225	960x600x225	630x600x225	960x600x225		
Peso netto	Kg	19,5	31	35	19,5	31		
Peso lordo	Kg	27	40	44,5	27	40		



Interfaccia AHUKZ

DESCRIZIONE

L'interfaccia indipendente AHUKZ può essere utilizzata per collegare una unità esterna VRF con una qualsiasi UTA (unità trattamento aria) con batteria ad espansione. Risulterà come un'unità interna del sistema VRF.

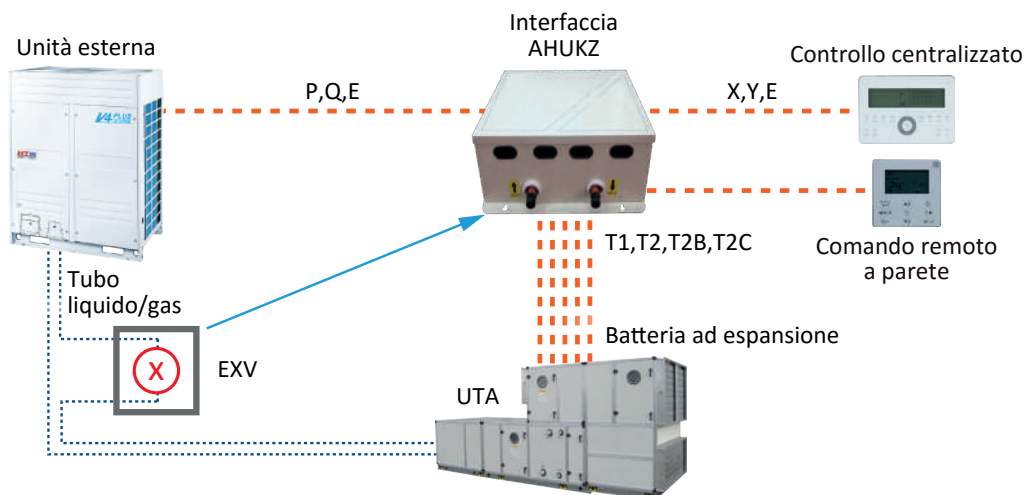
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Permette l'installazione di batterie ad espansione diretta fino a 56,0 kW.
- Composta da una centralina elettronica, una valvola ad espansione elettronica e una sonda di controllo.
- Dispone della funzione Follow Me grazie al comando remoto a filo di serie.
- Incorpora la porta XYE per il collegamento di un controllo centralizzato delle unità interne.



Modello			AHUKZ-01A	AHUKZ-02A	AHUKZ-03A
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità		kW	9,0~20,0	20,1~33,0	40,0~56,0
Dimensioni (LxPxA)		mm	335x375x150	335x375x150	335x375x150
Peso netto		Kg	4	4	4
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm	Φ9,52 (3/8")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")
	Lato gas	mm	Φ9,52 (3/8")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")
Collegamento elettrico		mm ²	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema		mm ²	3x1	3x1	3x1

ESEMPIO DI FUNZIONAMENTO



L'immagine è puramente indicativa e può differire dall'originale. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Unità interne AC



DESCRIZIONE

Unità interne con motore del ventilatore AC per sistemi Mini VRF e VRF industriali DC Inverter in pompa di calore e gas refrigerante R410A.

Parete | Serie N1Y-B



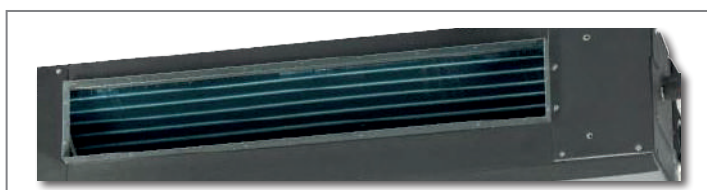
Modelli		
D22G/N1Y-B	D56G/N1Y-B	
D28G/N1Y-B		
D36G/N1Y-B		
D45G/N1Y-B		

Soffitto/Pavimento | Serie N1-C



Modelli		
D36DL/N1-C	D90DL/N1-C	
D45DL/N1-C	D112DL/N1-C	
D56DL/N1-C	D140DL/N1-C	
D71DL/N1-C	D160DL/N1-C	

Canalizzabile alta prevalenza | Serie N1-B e N1



Modelli		
D160T1/N1-B	D400T1/N1	
D200T1/N1-B	D450T1/N1	
D250T1/N1-B	D560T1/N1	
D280T1/N1-B		

Unità interne DC



DESCRIZIONE

Unità interne con motore del ventilatore DC per sistemi Mini VRF e VRF industriali DC Inverter in pompa di calore e gas refrigerante R410A.

Parete | Serie DHN1-M



Modelli		
MI-22G/DHN1-M	MI-56G/DHN1-M	
MI-28G/DHN1-M	MI-71G/DHN1-M	
MI-36G/DHN1-M	MI-80G/DHN1-M	
MI-45G/DHN1-M	MI-90G/DHN1-M	

Casetta 4 vie compatta (600x600) | Serie DHN1-A3



Modelli		
MI-15Q4/DHN1-A3	MI-45Q4/DHN1-A3	
MI-22Q4/DHN1-A3		
MI-28Q4/DHN1-A3		
MI-36Q4/DHN1-A3		

Casetta 4 vie (840x840) | Serie DHN1-D



Modelli		
MI-45Q4/DHN1-D	MI-90Q4/DHN1-D	
MI-56Q4/DHN1-D	MI-100Q4/DHN1-D	
MI-71Q4/DHN1-D	MI-112Q4/DHN1-D	
MI-80Q4/DHN1-D	MI-140Q4/DHN1-D	

Console a pavimento | Serie DN1-B



Modelli		
D28Z/DN1-B		
D36Z/DN1-B		
D45Z/DN1-B		

Canalizzabile media e alta prevalenza | Serie DHN1-BA5 e DHN1-B



Modelli		
MI-22T2/DHN1-BA5	MI-71T2/DHN1-BA5	MI-160T1/DHN1-B
MI-28T2/DHN1-BA5	MI-80T2/DHN1-BA5	MI-200T1/DHN1-B
MI-36T2/DHN1-BA5	MI-90T2/DHN1-BA5	MI-250T1/DHN1-B
MI-45T2/DHN1-BA5	MI-112T2/DHN1-BA5	MI-280T1/DHN1-B
MI-56T2/DHN1-BA5	MI-140T2/DHN1-BA5	

Parete

DESCRIZIONE

I modelli a parete si contraddistinguono per il loro design compatto ed elegante. Incorporano un display a LED e le loro linee stilizzate uniscono il design alla tecnologia più avanzata sul mercato.

CARATTERISTICHE



Riavvio automatico



Indirizzamento automatico



Timer



Sbrinatorio automatico



Facile pulizia del pannello



Follow Me



Funzione anti aria fredda



Oscillazione automatica



Display LED



Filtro incorporato



Deumidificazione indipendente



Comando a parete (opzionale)

Serie N1Y-B



Modello			D22G/N1Y-B	D28G/N1Y-B	D36G/N1Y-B	D45G/N1Y-B	D56G/N1Y-B
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
	Riscaldamento (2)	kW	2,4	3,2	4,0	5,0	6,3
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	28	28	28	45	45
	Riscaldamento	W	28	28	28	45	45
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	520/480/430	520/480/430	520/480/430	860/755/630	925/860/755
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	35/32/29	35/32/29	35/32/29	40/38/34	40/38/34
Dimensioni (LxPxA)		mm	915x210x290	915x210x290	915x210x290	1070x210x315	1070x210x315
Imballo (LxPxA)		mm	1020x300x385	1020x300x385	1020x300x385	1180x300x410	1180x300x410
Peso netto/Peso lordo		Kg	12/17,5	12/17,5	12/17,5	15/19	15/18
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ9,53 (3/8")
	Gas	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ16,5	OD Φ16,5	OD Φ16,5	OD Φ16,5	OD Φ16,5
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Serie DHN1-M



Modello			MI-22G/DHN1-M	MI-28G/DHN1-M	MI-36G/DHN1-M	MI-45G/DHN1-M
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Riscaldamento (2)	kW	2,4	3,2	4,0	5,0
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	8	9	19	19
	Riscaldamento	W	8	9	19	19
Portata aria (Max/Med/Min)		m³/h	422/393/356	417/370/316	656/573/488	594/507/424
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	31/30/29	31/30/29	33/32/30	35/33/31
Dimensioni (LxPxA)		mm	835x203x280	835x203x280	990x223x315	990x223x315
Imballo (LxPxA)		mm	935x320x385	935x320x385	1085x335x420	1085x335x420
Peso netto/Peso lordo		Kg	8,4/12,1	9,5/13,1	11,4/15,5	12,8/16,9
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
	Gas	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ16,5	OD Φ16,5	OD Φ16,5	OD Φ16,5
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

Modello			MI-56G/DHN1-M	MI-71G/DHN1-M	MI-80G/DHN1-M	MI-90G/DHN1-M
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	5,6	7,1	8,0	9,0
	Riscaldamento (2)	kW	6,3	8,0	9,0	10,0
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	27	49	53	82
	Riscaldamento	W	27	49	53	82
Portata aria (Max/Med/Min)		m³/h	747/648/547	1195/1005/809	1195/1005/809	1421/1067/867
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	38/36/34	44/39/36	44/39/36	48/43/38
Dimensioni (LxPxA)		mm	990x223x315	1194x262x343	1194x262x343	1194x262x343
Imballo (LxPxA)		mm	1085x335x420	1290x460x375	1290x460x375	1290x460x375
Peso netto/Peso lordo		Kg	12,8/16,9	17/22,4	17/22,4	17/22,4
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ9,53 (3/8")	Φ9,53 (3/8")	Φ9,53 (3/8")	Φ9,53 (3/8")
	Gas	mm	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ16,5	OD Φ16,5	OD Φ16,5	OD Φ16,5
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Cassetta 4 vie compatta (600x600)

DESCRIZIONE

Le cassette 4 vie compatte (600x600) da controsoffitto contribuiscono ad una climatizzazione più uniforme, rapida e di ampia portata. L'unità interna è compatta (570 mm di larghezza e di profondità) studiata per un'installazione semplificata.

CARATTERISTICHE



Riavvio automatico



Indirizzamento automatico



Aria di rinnovo



Timer



Sbrinamento automatico



Facile pulizia del pannello



Follow Me



Funzione anti aria fredda



Pompa sollevamento condensa



Oscillazione automatica



Filtro incorporato



Deumidificazione indipendente



Comando a parete (opzionale)

Serie DHN1-A3



Modello			MI-15Q4/DHN1-A3	MI-22Q4/DHN1-A3	MI-28Q4/DHN1-A3	MI-36Q4/DHN1-A3	MI-45Q4/DHN1-A3
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	1,5	2,2	2,8	3,6	4,5
	Riscaldamento (2)	kW	1,7	2,4	3,2	4	5
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	14	15	16	21	21
	Riscaldamento	W	11	13	13	18	18
Portata aria (Max/Med/Min)		m³/h	526/449/364	576/503/405	576/503/405	604/516/400	604/516/400
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	35/32/22	36/33/23	36/33/23	42/35/28	42/35/28
Dimensioni (LxPxA)		mm	570x570x260	570x570x260	570x570x260	570x570x260	570x570x260
Imballo (LxPxA)		mm	675x675x285	675x675x285	675x675x285	675x675x285	675x675x285
Dimensioni pannello (LxPxA)		mm	647x647x50	647x647x50	647x647x50	647x647x50	647x647x50
Imballo pannello (LxPxA)		mm	715x715x123	715x715x123	715x715x123	715x715x123	715x715x123
Peso netto/Peso lordo		Kg	16/20	16/20	18/22	18/22	18/22
Peso netto/Peso lordo pannello		Kg	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")
	Gas	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm²	3x1	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Cassetta 4 vie (840x840)

DESCRIZIONE

Le cassette a 4 vie (840x840) da controsoffitto contribuiscono ad una climatizzazione più uniforme, grazie al motore supplementare che consente una oscillazione tra i 37~42° delle alette. L'unità interna è così compatta e leggera da potersi adattare a qualsiasi spazio.

CARATTERISTICHE



Riavvio automatico



Indirizzamento automatico



Aria di rinnovo



Timer



Sbrinamento automatico



Facile pulizia del pannello



Follow Me



Funzione anti aria fredda



Pompa sollevamento condensa



Oscillazione automatica



Filtro incorporato



Deumidificazione indipendente



Comando a parete (opzionale)

Serie DHN1-D



Modello			MI-45Q4/DHN1-D	MI-56Q4/DHN1-D	MI-71Q4/DHN1-D	MI-80Q4/DHN1-D
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	4,5	5,6	7,1	8,0
	Riscaldamento (2)	kW	5,0	6,3	8,0	9,0
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	31	31	46	48
	Riscaldamento	W	31	31	46	48
Portata aria (Max/Med/Min)		m³/h	1029/857/704	1029/857/704	1200/996/748	1264/1055/811
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	54/50/47	54/50/47	56/51/47	57/52/48
Dimensioni (LxPxA)		mm	840x840x230	840x840x230	840x840x230	840x840x230
Imballo (LxPxA)		mm	955x955x260	955x955x260	955x955x260	955x955x260
Dimensioni pannello (LxPxA)		mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Imballo pannello (LxPxA)		mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
Peso netto/Peso lordo		Kg	26/30	26/30	26/30	26/30
Peso netto/Peso lordo pannello		Kg	6/9	6/9	6/9	6/9
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ9,53 (3/8")	Φ9,53 (3/8")	Φ9,53 (3/8")
	Gas	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Modello			MI-90Q4/DHN1-D	MI-100Q4/DHN1-D	MI-112Q4/DHN1-D	MI-140Q4/DHN1-D
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	9,0	10,0	11,2	14,0
	Riscaldamento (2)	kW	10,0	11,0	12,5	15,0
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	75	75	75	94
	Riscaldamento	W	75	75	75	94
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	1596/1239/1034	1596/1239/1034	1596/1239/1034	1727/1426/1224
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	58/53/49	58/53/49	58/53/49	61/57/48
Dimensioni (LxPxA)		mm	840x840x230	840x840x230	840x840x230	840x840x230
Imballo (LxPxA)		mm	955x955x260	955x955x260	955x955x260	955x955x260
Dimensioni pannello (LxPxA)		mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Imballo pannello (LxPxA)		mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
Peso netto/Peso lordo		Kg	32/37	32/37	32/37	32/37
Peso netto/Peso lordo pannello		Kg	6/9	6/9	6/9	6/9
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Ø9,53 (3/8")	Ø9,53 (3/8")	Ø9,53 (3/8")	Ø9,53 (3/8")
	Gas	mm	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Ø25/32	OD Ø25/32	OD Ø25/32	OD Ø25/32
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Console a pavimento

DESCRIZIONE

Con un design moderno le console a pavimento si integrano all'interno degli ambienti in modo armonioso. Consentono inoltre di risparmiare spazio grazie alla loro ridotta profondità e permettono una maggiore flessibilità di installazione.

CARATTERISTICHE



Riavvio automatico



Indirizzamento automatico



Timer



Sbrinatorio automatico



Facile pulizia del pannello



Follow Me



Funzione anti aria fredda



Oscillazione automatica



Filtro incorporato



Deumidificazione indipendente



Comando a parete (opzionale)

Serie DN1-B



Modello			D28Z/DN1-B	D36Z/DN1-B	D45Z/DN1-B
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	2,8	3,6	4,5
	Riscaldamento (2)	kW	3,2	4,0	5,0
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	25	45	45
	Riscaldamento	W	25	45	45
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	510/430/229	510/430/229	660/512/400
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	39/33/27	39/33/27	42/39/36
Dimensioni (LxPxA)		mm	700x210x600	700x210x600	700x210x600
Imballo (LxPxA)		mm	810x305x710	810x305x710	810x305x710
Peso netto/Peso lordo		Kg	15/20	15/20	15/20
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Ø 6,35 (1/4")	Ø 6,35 (1/4")	Ø 6,35 (1/4")
	Gas	mm	Ø 12,7 (1/2")	Ø 12,7 (1/2")	Ø 12,7 (1/2")
Tubo di drenaggio		mm	OD Ø16	OD Ø16	OD Ø16
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Soffitto/Pavimento

DESCRIZIONE

Questo modello può essere facilmente installato a soffitto o a pavimento, essendo dotato di un elevato lancio dell'aria.

CARATTERISTICHE



Riavvio automatico



Indirizzamento automatico



Timer



Sbrinamento automatico



Facile pulizia del pannello



Follow Me



Funzione anti aria fredda



Oscillazione automatica



Display LED



Filtro incorporato



Deumidificazione indipendente



Comando a parete (opzionale)

Serie N1-C



Modello			D36DL/N1-C	D45DL/N1-C	D56DL/N1-C	D71DL/N1-C
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	3,6	4,5	5,6	7,1
	Riscaldamento (2)	kW	4	5	6,3	8
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	49	120	122	125
	Riscaldamento	W	49	120	122	125
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	650/570/500	800/600/500	800/600/500	800/600/500
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	40/38/36	43/41/38	43/41/38	43/41/38
Dimensioni pavimento (LxPx)		mm	990x206x660	990x206x660	990x206x660	990x206x660
Dimensioni soffitto (LxPx)		mm	990x660x206	990x660x206	990x660x206	990x660x206
Imballo (LxPx)		mm	1089x744x296	1089x744x296	1089x744x296	1089x744x296
Peso netto/Peso lordo		Kg	26/32	28/34	28/34	28/34
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ6,4 (1/4")	Φ6,4 (1/4")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")
	Gas	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ20/25	OD Φ20/25	OD Φ20/25	OD Φ20/25
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Modello			D90DL/N1-C	D112DL/N1-C	D140DL/N1-C	D160DL/N1-C
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	9	11,2	14	16
	Riscaldamento (2)	kW	10	12,5	15,5	18
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	130	182	182	300
	Riscaldamento	W	130	182	182	300
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	1200/900/700	1980/1860/1730	1980/1860/1730	1980/1860/1730
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	45/43/40	47/45/42	47/45/42	47/45/42
Dimensioni pavimento (LxPxA)		mm	1280x206x660	1670x244x680	1670x244x680	1670x285x680
Dimensioni soffitto (LxPxA)		mm	1280x660x206	1670x680x244	1670x680x244	1670x680x285
Imballo (LxPxA)		mm	1379x744x296	1764x760x329	1764x760x329	1775x760x377
Peso netto/Peso lordo		Kg	35/41	54/59	54/59	58/64
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")
	Gas	mm	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ20/25	OD Φ20/25	OD Φ20/25	OD Φ20/25
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Canalizzabile media prevalenza

DESCRIZIONE

Questo modello ha un'altezza ridotta e compatta per una facile installazione in ambienti con un controsoffitto tra i 240 mm e i 300 mm. La scatola elettrica che può essere separata dalla struttura principale fino a 1 m di distanza. Il motore del ventilatore è dotato di Inverter con la possibilità di moderare la prevalenza statica utile.

CARATTERISTICHE



Riavvio automatico



Indirizzamento automatico



Aria di rinnovo



Timer



Sbrinatorio automatico



Follow Me



Funzione anti aria fredda



Pompa sollevamento condensa



Filtro incorporato



Deumidificazione indipendente

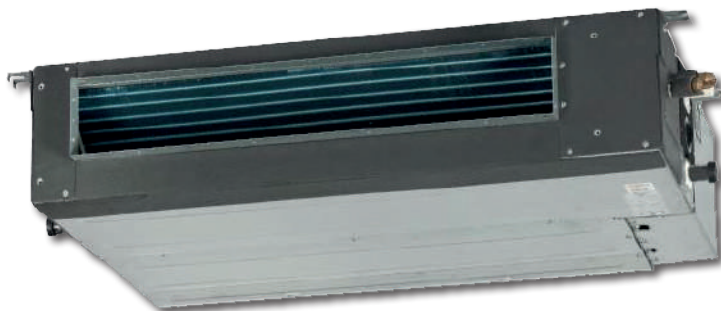


Comando remoto a parete

Serie DHN1-BA5



compatibile con
AIRZONE
AIRNOVA



Modello			MI-22T2/DHN1-BA5	MI-28T2/DHN1-BA5	MI-36T2/DHN1-BA5	MI-45T2/DHN1-BA5	MI-56T2/DHN1-BA5
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6
	Riscaldamento (2)	kW	2.6	3.2	4.0	5.0	6.3
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	39	39	45	58	89
	Riscaldamento	W	39	39	45	58	89
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	521/450/380	521/450/380	592/541/426	748/640/550	821/640/566
Pressione statica (Min/Std/Max)		Pa	0/10/30	0/10/30	0/10/30	0/10/30	0/10/30
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	35/34/31	36/34/31	37/36/33	38/37/33	38/37/33
Livello potenza sonora (Max/Med/Min)		dB(A)	46/45/44	47/46/44	48/47/46	49/48/46	49/48/46
Dimensioni (LxPxA)		mm	740x635x210	740x635x210	740x635x210	1010x635x210	1010x635x210
Imballo (LxPxA)		mm	915x655x290	915x655x290	915x655x290	1135x655x290	1135x655x290
Peso netto/Peso lordo		Kg	22/26	22/26	22/27	27/32	27/32
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ9,52 (3/8")
	Gas	mm	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

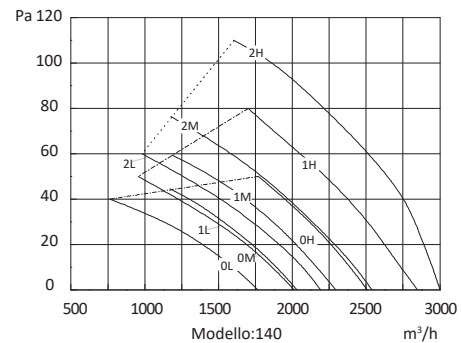
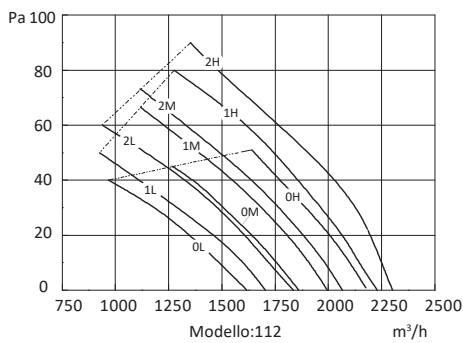
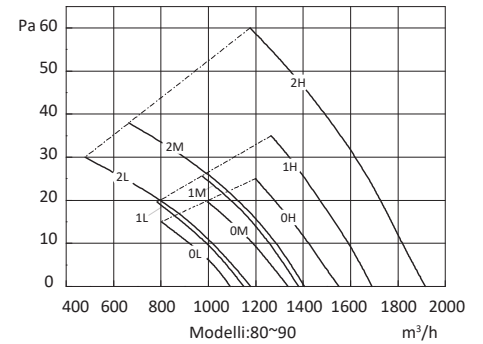
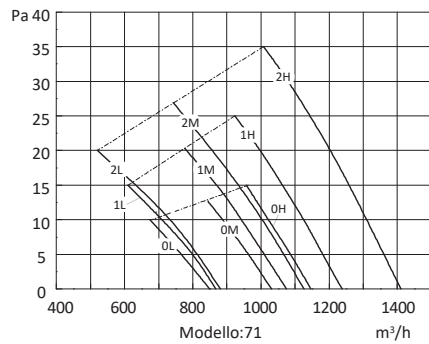
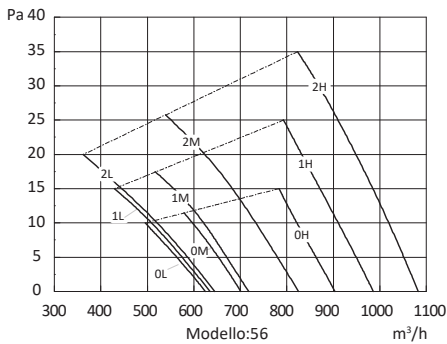
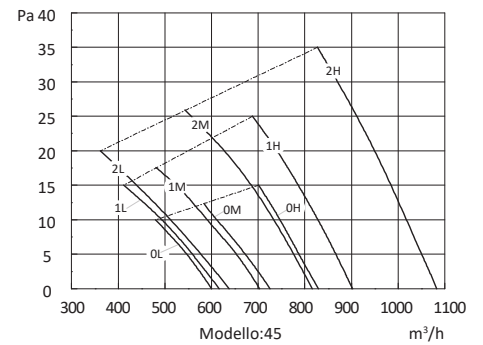
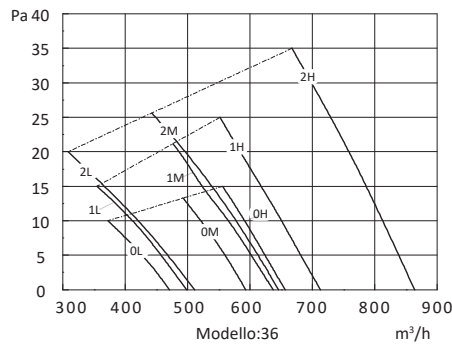
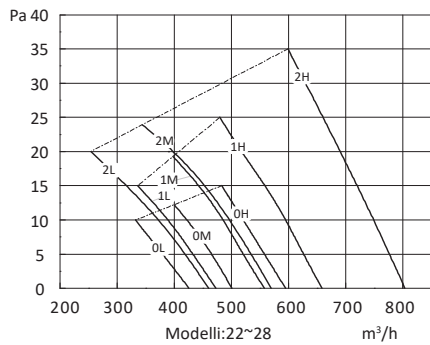
(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Modello		MI-71T2/DHN1-BA5	MI-80T2/DHN1-BA5	MI-90T2/DHN1-BA5	MI-112T2/DHN1-BA5	MI-140T2/DHN1-BA5	
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	7.1	8.0	9.0	11.2	14.0
	Riscaldamento (2)	kW	8.0	9.0	10.0	12.5	15.5
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	68	98	108	178	204
	Riscaldamento	W	68	98	108	178	204
Portata aria (Max/Med/Min)	m³/h	1021/940/778	1290/1090/940	1290/1090/940	1780/1550/1352	1950/1600/1400	
Pressione statica (Min/Std/Max)	Pa	0/10/30	10/20/50	10/20/50	10/40/80	10/40/100	
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)	dB(A)	40/38/34	44/38/37	44/38/37	47/41/37	47/42/38	
Livello potenza sonora (Max/Med/Min)	dB(A)	51/50/47	55/50/48	55/50/48	58/53/50	58/54/50	
Dimensioni (LxPxA)	mm	960x635x270	1180x775x270	1180x775x270	1180x775x270	1240x865x300	
Imballo (LxPxA)	mm	1135x655x350	1355x795x350	1355x795x350	1355x795x350	1400x925x375	
Peso netto/Peso lordo	Kg	30/34	38/47	40/48	42/50	49/58	
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")
	Gas	mm	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")	Φ15,9 (5/8")
Tubo di drenaggio	mm	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	
Collegamento elettrico	n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	
Cavo di dialogo sistema (*)	mm²	3x1	3x1	3x1	3x1	3x1	
Tipo di controllo		Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete	



La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato. EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

- (1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).
- (2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).
- (3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.
- (*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Canalizzabile alta prevalenza

DESCRIZIONE

Questi modelli canalizzabili ad alta prevalenza hanno una prevalenza statica utile che consente all'unità interna di arrivare fino a 280 Pa, consentendo una notevole flessibilità di progettazione dei sistemi. Permettono un raffreddamento preciso adattandosi a qualsiasi ambiente.

CARATTERISTICHE



Riavvio automatico



Indirizzamento automatico



Timer



Sbrinatorio automatico



Follow Me



Funzione anti aria fredda



Filtro incorporato



Deumidificazione indipendente



Comando remoto a parete



Pompa sollevamento condensa (opzionale)

Serie N1-B e N1



compatibile con
AIRZONE
AIRNOVA



Modello			D160T1/N1-B	D200T1/N1-B	D250T1/N1-B	D280T1/N1-B
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	16,0	20,0	25,0	28,0
	Riscaldamento (2)	kW	17,0	22,5	26,0	31,5
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	940	1516	1516	1516
	Riscaldamento	W	940	1516	1516	1516
Portata aria (Max/Med/Min)		m³/h	3620/3044/2744	4700/4100/3599	4700/4100/3599	4700/4100/3599
Pressione statica (Min/Std/Max)		Pa	50/50/196	50/200/280	50/200/280	50/200/280
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	54/52/50	59/55/52	59/55/52	59/55/52
Dimensioni (LxPxX)		mm	1300x690x420	1443x810x470	1443x810x470	1443x810x470
Imballo (LxPxX)		mm	1436x768x450	1509x990x550	1509x990x550	1509x990x550
Peso netto/Peso lordo		Kg	70/77,5	115/129	115/129	115/129
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Ø9,52 (3/8")	2xØ9,52 2x(3/8")	2xØ9,52 2x(3/8")	2xØ9,52 2x(3/8")
	Gas	mm	Ø15,9 (5/8")	2xØ15,9 2x(5/8")	2xØ15,9 2x(5/8")	2xØ15,9 2x(5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Ø25/32	OD Ø25/32	OD Ø25/32	OD Ø25/32
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

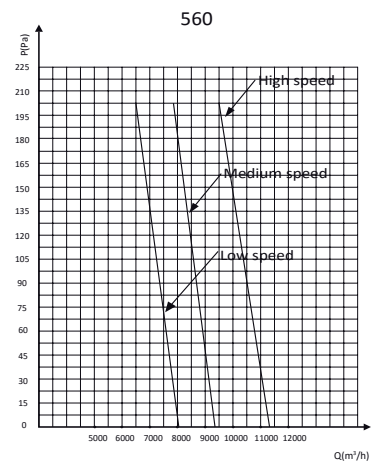
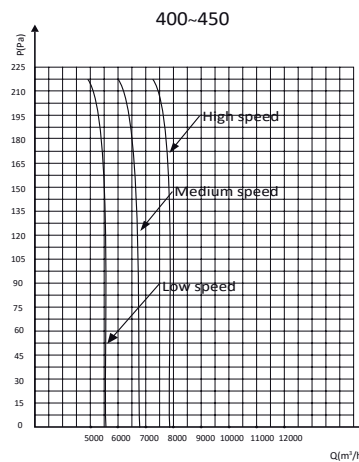
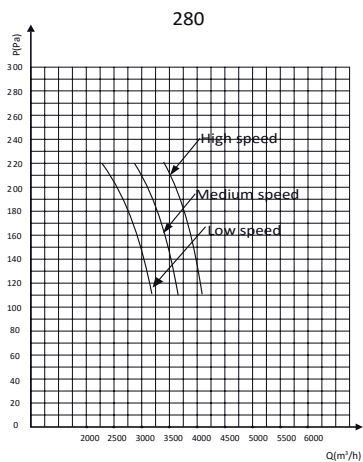
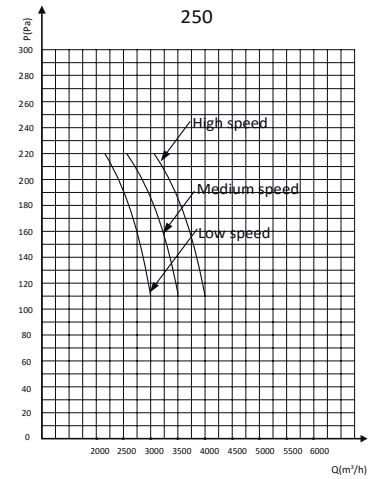
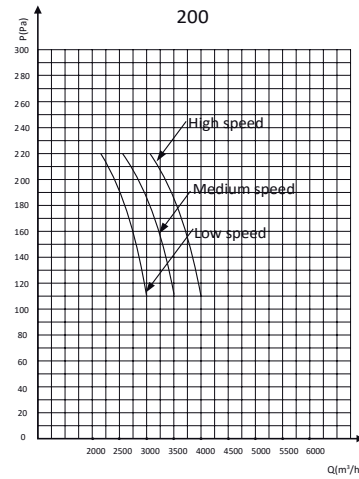
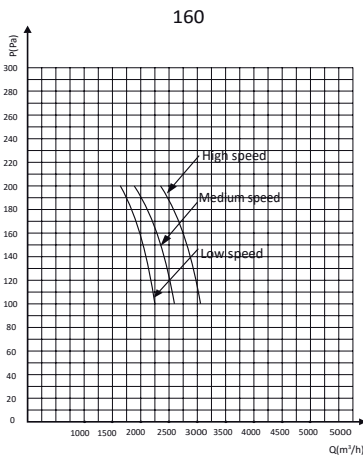
(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.



Modello			D400T1/N1	D450T1/N1	D560T1/N1
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	40,0	45,0	56,0
	Riscaldamento (2)	kW	45,0	50,0	63,0
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	2700	2700	3400
	Riscaldamento	W	2700	2700	3400
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	7472/6072/4995	7472/6072/4995	9550/7950/6600
Pressione statica (Min/Std/Max)		Pa	50/200/280	50/200/280	50/200/280
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	61/59/56	61/59/56	63/60/57
Dimensioni (LxPxA)		mm	1970x902,5x668	1970x902,5x668	1970x902,5x668
Imballo (LxPxA)		mm	2095x964x800	2095x964x800	2095x964x800
Peso netto/Peso lordo		Kg	232/245	232/245	235/250
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	2xΦ12,7 2x(1/2")	2xΦ12,7 2x(1/2")	2xΦ12,7 2x(1/2")
	Gas	mm	2xΦ22,2 2x(7/8")	2xΦ22,2 2x(7/8")	2xΦ22,2 2x(7/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete



La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato. EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C (BU) e temperatura esterna di 35°C (BS).

(2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).

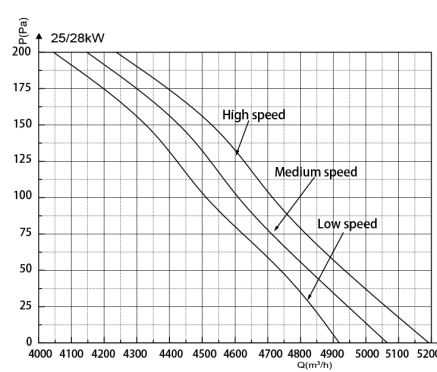
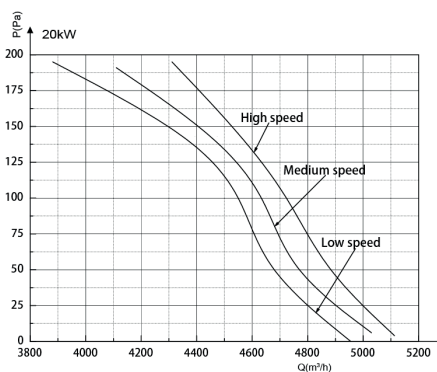
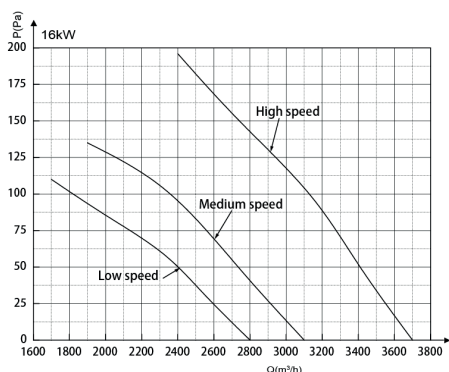
(3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.

(*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Serie DHN1-B



Modello			MI-160T1/DHN1-B	MI-200T1/DHN1-B	MI-250T1/DHN1-B	MI-280T1/DHN1-B
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Capacità	Raffreddamento (1)	kW	16,0	20,0	25,0	28,0
	Riscaldamento (2)	kW	17,0	22,5	26,0	31,5
Potenza assorbita	Raffreddamento	W	700	800	800	800
	Riscaldamento	W	700	800	800	800
Portata aria (Max/Med/Min)		m ³ /h	3400/2660/2400	4820/4660/4620	4870/4760/4690	4870/4760/4690
Pressione statica (Min/Std/Max)		Pa	0/50/196	40/62/200	40/62/200	40/62/200
Livello pressione sonora (Max/Med/Min) (3)		dB(A)	54/52/50	57/53/50	57/53/50	57/53/50
Dimensioni (LxPxA)		mm	1300x690x420	1443x810x470	1443x810x470	1443x810x470
Imballo (LxPxA)		mm	1436x768x450	1509x990x550	1509x990x550	1509x990x550
Peso netto/Peso lordo		Kg	63/71	108/120	108/120	108/120
Tubazione frigorifera	Liquido	mm	Φ9,52 (3/8")	2xΦ9,52 2x(3/8")	2xΦ9,52 2x(3/8")	2xΦ9,52 2x(3/8")
	Gas	mm	Φ15,9 (5/8")	2xΦ15,9 2x(5/8")	2xΦ15,9 2x(5/8")	2xΦ15,9 2x(5/8")
Tubo di drenaggio		mm	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32	OD Φ25/32
Collegamento elettrico		n°	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra	2 fili+terra
Cavo di dialogo sistema (*)		mm ²	3x1	3x1	3x1	3x1
Tipo di controllo			Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete	Comando a parete



La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. Consumo di energia (kWh/anno) in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato. EER/COP dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

- (1) La capacità di raffreddamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 27°C (BS)/19°C BU e temperatura esterna di 35°C (BS).
 - (2) La capacità di riscaldamento nominale è in base alle seguenti condizioni: temperatura interna di 20°C (BS)/15°C (BU) e temperatura esterna di 7°C (BS)/6°C (BU).
 - (3) I livelli sonori sono misurati in una camera semi-anechoica, in una posizione di 1,4 m davanti all'unità.
- (*) Cavo di comunicazione schermato. Caratteristiche e specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Sistemi di controllo

Telecomandi ad infrarossi



Modelli		
RM02		
RM05		

Comandi remoti a parete



Modelli		
KJR-86C	KJR-120B	
KJR-29B	KJR-120C	
KJR-90C		
KJR-12B		

Controlli centralizzati



Modelli		
CCM30	CCM02	
CCM03		
CCM09		
KJR-90B		

Controlli integrati



Modelli		
CCM08		
LonGW64		
CCM18A		
MD-KNX-01		

Sistemi di monitoraggio



Modelli		
IMM (4th Generation)		
CCM15		



Accessori



Modelli		
NIM05/E	DTS634	
NIM09	DTS636	
KJR-150A		
KJR-32B		

Telecomandi ad infrarossi

RM02 e RM05

RM02		Modelli		RM05
	●	Cambio di modalità	●	
	●	Impostazione della temperatura	●	
	●	Controllo velocità ventilazione	●	
	●	Blocco della tastiera	●	
	●	Funzione ECO (*)	●	
	●	Funzione oscillazione alette	●	
	●	Direzione dell'aria	●	
	●	Timer 24h	●	
	-	Display con orologio	●	
	●	Indirizzamento delle unità interne	●	
	●	Follow Me	-	
	●	Funzione 26°C	-	
	●	Display retroilluminato	●	

(*) La funzione ECO è attivabile solo con le corrispondenti unità interne.

CARATTERISTICHE



Modalità automatica



Deumidificazione



Riscaldamento



Raffreddamento



Ventilazione



Timer 24h



Funzione di blocco

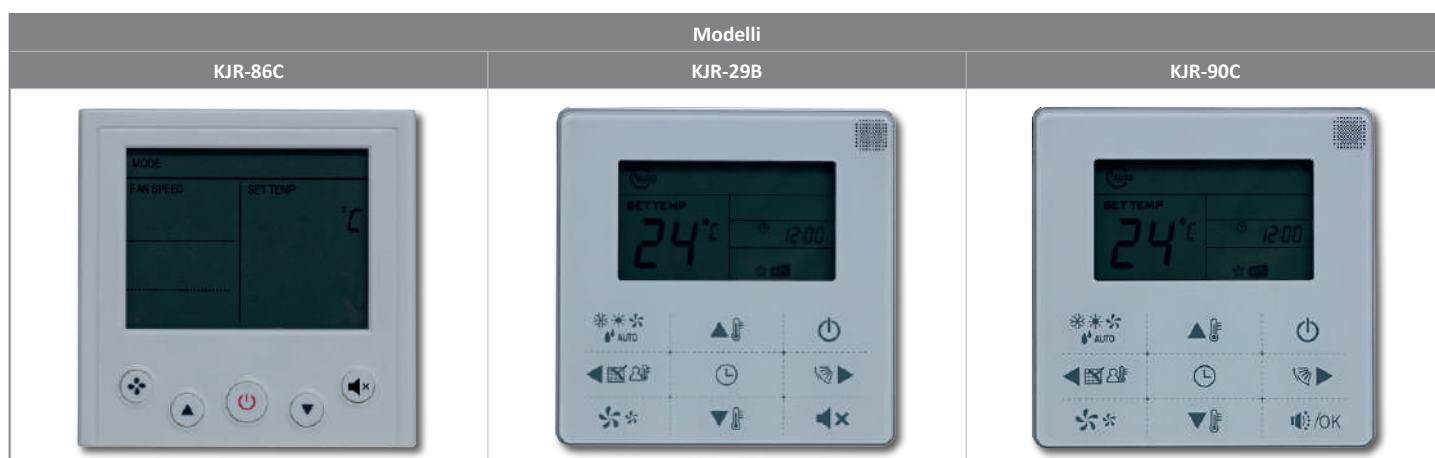


Funzione di indirizzamento

- Modalità automatica**
 La modalità automatica è stata pensata specialmente per i sistemi VRF VR4+HR a 3 tubi. Rende automatico il passaggio dalla modalità raffreddamento alla modalità riscaldamento basandosi sulla differenza tra la temperatura interna e la temperatura impostata. Se utilizzata in sistemi VRF a 2 tubi, la modalità automatica funzionerà solo in raffreddamento.
- Display retroilluminato**
 Il display retroilluminato permette all'utente di utilizzare il telecomando anche in un ambiente buio. La luce si accende alla pressione dei pulsanti e si spegne una volta completata la funzione selezionata.
- Funzione di indirizzamento**
 In aggiunta alla funzione di autoindirizzamento del sistema VRF, gli utenti possono impostare l'indirizzo dell'unità interna tramite il telecomando ad infrarossi RM05/RM02.
- Follow Me**
 Con la funzione Follow Me, il sensore di temperatura integrato trasforma il telecomando in un termostato ambiente (disponibile solo per il modello RM02).

Comandi remoti a parete

KJR-86C, KJR-29B e KJR-90C



CARATTERISTICHE



Modalità automatica



Deumidificazione



Riscaldamento



Raffreddamento



Ventilazione



Timer 24h



Funzione di blocco



Funzione di indirizzamento



Follow Me



Promemoria pulizia filtri



Modalità silenziosa

• Promemoria pulizia filtri

Il comando remoto a parete registra il tempo di funzionamento dell'unità interna. Quando tale valore raggiunge quello preimpostato, il sistema ricorderà all'utente di pulire i filtri dell'unità interna. Una pulizia regolare dei filtri mantiene fresca e pulita l'aria interna.

• Modalità silenziosa

Nelle modalità raffreddamento, riscaldamento ed automatica, la modalità silenziosa diminuisce l'emissione sonora dell'unità interna impostando la bassa velocità di ventilazione per un ambiente più confortevole.

• Funzione di blocco della tastiera

La funzione di blocco può essere usata per evitare che persone non autorizzate modifichino le impostazioni del comando remoto a parete.

• Funzione di indirizzamento

Con i modelli KJR-29B e KJR-90C l'installatore potrà impostare l'indirizzo di ogni unità interna per una facile installazione. Sono dotati di un ricevitore di segnale per il telecomando ad infrarossi.

• Follow Me

Con la funzione Follow Me, il sensore di temperatura integrato trasforma il comando remoto a parete in un termostato ambiente (disponibile solo per i modelli KJR-29B e KJR-90C).

• Funzione 26°C

Il modello KJR-86C ha un pulsante per impostare la funzione 26°C. Per risparmiare energia e mantenere confortevole l'ambiente con una temperatura costante di 26°C.

• Facilità di utilizzo

Il modello KJR-86C ha una funzione nascosta progettata per essere utilizzata negli hotel, negli ospedali, nelle scuole e in altri ambienti pubblici. Il pulsante per la selezione della modalità di funzionamento non è presente, ma tramite la pressione contemporanea per 3 secondi dei tasti freccia è possibile passare dalla modalità raffreddamento alla modalità riscaldamento e viceversa.

• Display retroilluminato

Il display retroilluminato permette all'utente di utilizzare il telecomando anche in un ambiente buio. La luce si accende alla pressione dei pulsanti e si spegne una volta completata la funzione selezionata.

• Riavvio automatico

Nel caso di un'interruzione di elettricità (blackout), il sistema memorizza i parametri di funzionamento, come: acceso/spento, modalità, velocità di ventilazione, temperatura, oscillazione delle alette e funzione di blocco. Una volta ritornata la corrente, il sistema si auto-riavvia sulle impostazioni precedenti lo spegnimento.

KJR-12B



CARATTERISTICHE



Modalità automatica



Deumidificazione



Riscaldamento



Raffreddamento



Ventilazione



Timer 24h



Funzione di blocco



Funzione di indirizzamento

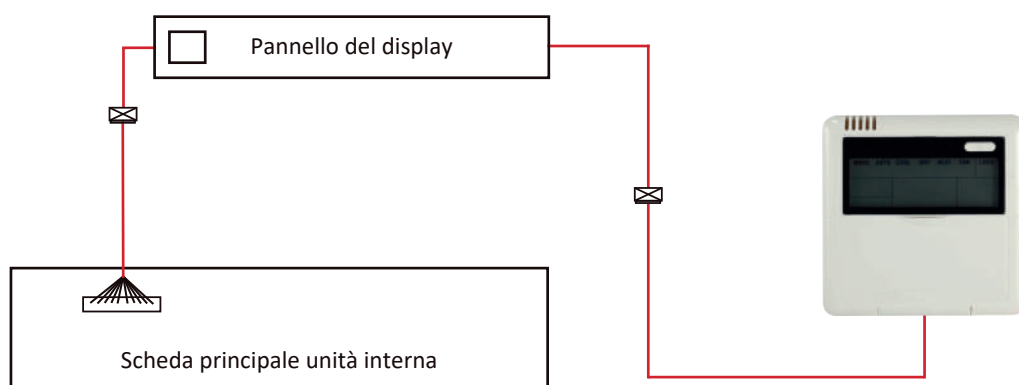


Follow Me



Promemoria pulizia filtri

- **Programmazione giornaliera integrata**
La programmazione giornaliera integrata permette l'accensione e lo spegnimento in automatico del sistema in base alla pianificazione effettuata dall'utente a seconda delle proprie necessità.
- **Follow Me**
Con la funzione Follow Me, il sensore di temperatura integrato trasforma il comando remoto a parete in un termostato ambiente.
- **Funzione di indirizzamento**
La funzione di indirizzamento fornisce un valido aiuto all'installazione e alla manutenzione futura. L'installatore può impostare l'indirizzo di ogni singola unità interna utilizzando i comandi remoti a parete KJR-29B e KJR-90C.
- **Connessione semplificata**
Il comando remoto a parete può essere collegato facilmente al pannello del display dell'unità interna tramite un semplice cavo di connessione.

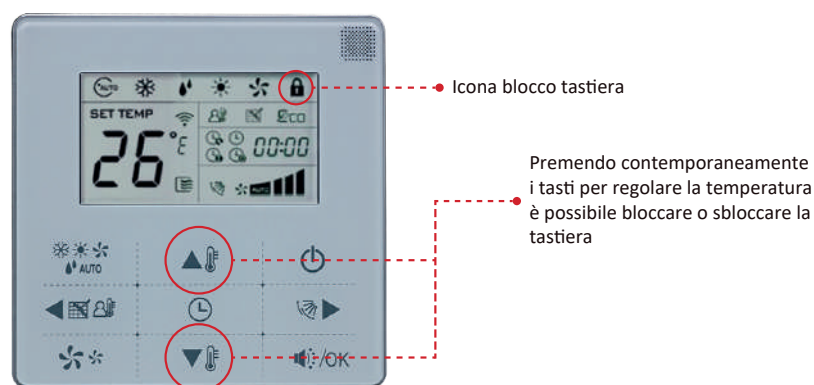


KJR-120B: comando remoto a parete per VRF VR4+HR



CARATTERISTICHE

- Modalità automatica**
 La modalità automatica è stata pensata specialmente per i sistemi VRF VR4+HR a 3 tubi. Rende automatico il passaggio dalla modalità raffreddamento alla modalità riscaldamento basandosi sulla differenza tra la temperatura interna e la temperatura impostata. Il modello KJR-120B è compatibile anche con i sistemi VRF a 2 tubi, ma nella modalità automatica può funzionare solo in raffreddamento.
- Visualizzazione codici di errore**
 In caso di malfunzionamento, il display che visualizza la temperatura impostata mostrerà un codice di errore. Lo stato dell'errore può essere facilmente controllato sul comando remoto a parete dell'unità interna.
- Promemoria pulizia filtri**
 Il comando remoto a parete registra il tempo totale di funzionamento dell'unità interna. Quando tale valore raggiunge quello preimpostato, il sistema ricorderà all'utente la pulizia dei filtri dell'unità interna.
- Modalità silenziosa**
 Nelle modalità raffreddamento, riscaldamento ed automatica, la modalità silenziosa diminuisce l'emissione sonora dell'unità interna impostando la bassa velocità di ventilazione per un ambiente più confortevole.
- Funzione di blocco della tastiera**
 La funzione di bloccaggio può essere utilizzata per evitare che utenti non autorizzati modifichino le impostazioni del comando remoto a parete.

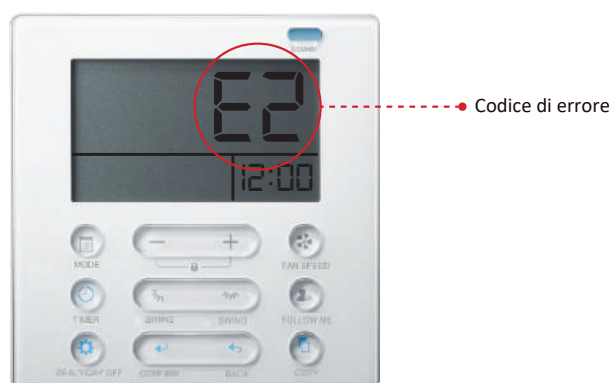


KJR-120C: comando remoto a parete con programmazione settimanale



CARATTERISTICHE

- Facilità di utilizzo**
 Il comando remoto a parete con programmazione settimanale permette di modificare la temperatura interna e la temperatura impostata per la programmazione settimanale. Può visualizzare i codici di errore e lo stato di funzionamento delle unità interne. Il display retroilluminato permette all'utente di utilizzare il telecomando anche in una stanza buia.
- Programmazione settimanale**
 La funzione di programmazione settimanale permette all'utente di impostare fino a quattro periodi di pianificazioni al giorno. La caratteristica della pianificazione permette all'utente di programmare il comportamento della macchina. Se una macchina deve seguire una certa pianificazione, l'utente può programmarla per farla funzionare solo con quella programmazione. Le unità con una pianificazione non si attivano se non sono programmate per farlo, riducendo significativamente il consumo dell'energia.
- Funzione ritardo spegnimento**
 Questa funzione è dedicata alle persone che lavorano oltre l'orario di chiusura. Premendo il pulsante di ritardo nello spegnimento il sistema posporrà lo spegnimento di 1 o 2 ore.
- Visualizzazione codici di errore**
 In caso di malfunzionamento, il display che visualizza la temperatura impostata mostrerà un codice di errore che può essere facilmente controllato sul comando remoto a parete dell'unità interna.



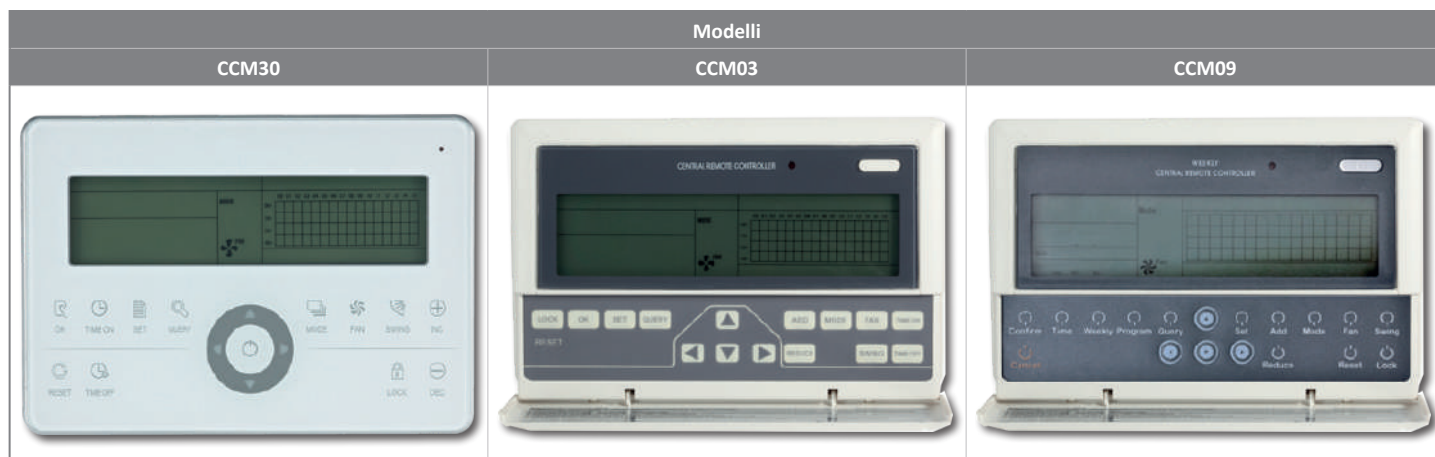


Modelli	KJR-12B	KJR-29B	KJR-90C	KJR-86C	KJR-120B	KJR-120C
Controllo velocità ventilazione	●	●	●	●	●	●
Cambio di modalità	●	●	●	●	●	●
Modalità automatica per i VRF VR4+HR	-	-	-	-	●	-
Modalità ECO (*)	●	-	-	-	-	-
Blocco della tastiera	●	●	●	-	●	●
Funzione oscillazione alette	●	●	●	-	●	●
Display retroilluminato	●	●	●	●	●	●
Timer 24h	●	●	●	-	●	●
Display con orologio	-	●	●	-	●	●
Indirizzamento delle unità interne	-	●	●	-	-	-
Ricevitore segnale remoto	-	●	●	-	-	-
Promemoria pulizia filtri	-	●	●	-	●	-
Follow Me	●	●	●	-	-	-
Modalità silenziosa	-	●	●	●	●	-
Funzione 26°C	-	-	-	●	-	-
Visualizzazione temperatura interna	-	-	-	●	-	-
Programmazione settimanale	-	-	-	-	-	●
Funzione ritardo spegnimento	-	-	-	-	-	●
Riavvio automatico	●	●	●	●	●	●
Visualizzazione codici di errore	-	-	-	-	●	●

(*) La funzione ECO è attivabile solo con le corrispondenti unità interne.

Controlli centralizzati

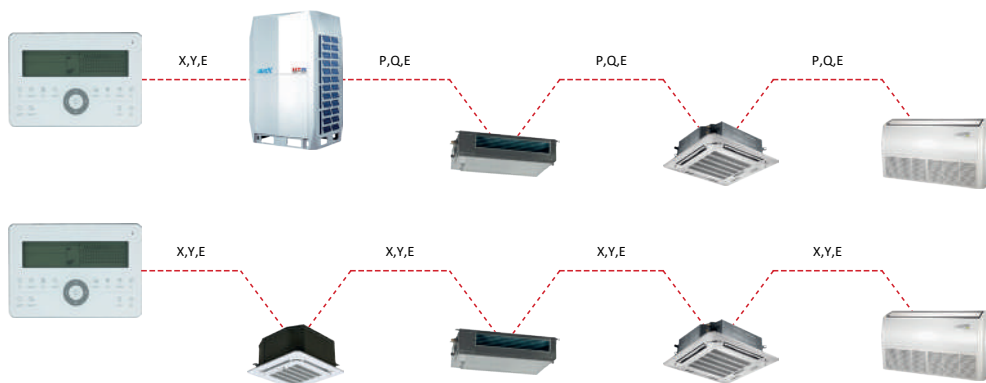
CCM30, CCM03 e CCM09: controlli centralizzati per unità interne



CARATTERISTICHE

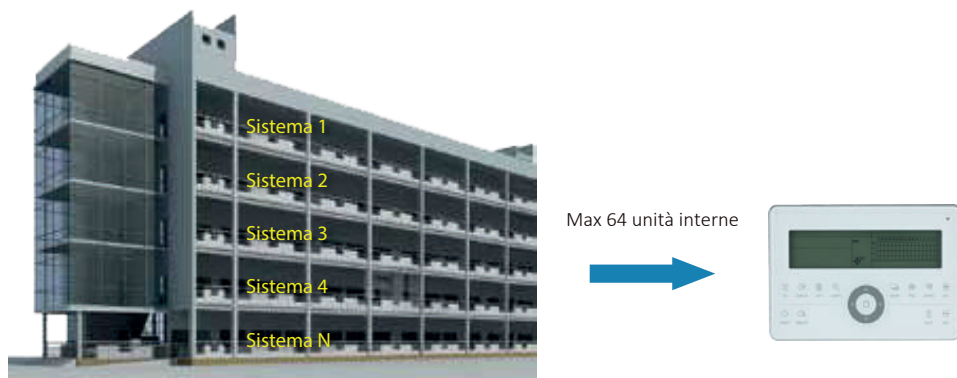


- Controllo centralizzato**
 Il controllo centralizzato è un dispositivo multifunzione che può controllare fino a 64 unità interne con un lunghezza massima di connessione di 1200 m. L'utente può controllare un gruppo di unità oppure le singole unità e impostare la temperatura di ogni macchina in maniera differente tra loro.
- Modalità multipla di blocco delle funzioni**
 Il controllo centralizzato è il sistema ideale per gestire più unità interne. L'utente può scegliere di bloccare il telecomando, la modalità di funzionamento o la tastiera del controllo centralizzato.
- Collegamento flessibile**
 Il controllo centralizzato è la soluzione ideale per gestire tutte le unità interne. Se è collegato direttamente all'unità esterna, questa deve essere impostata sull'autoindirizzamento. Alcune unità interne possono solo essere collegate direttamente al CCM09 attraverso la porta X,Y,E.



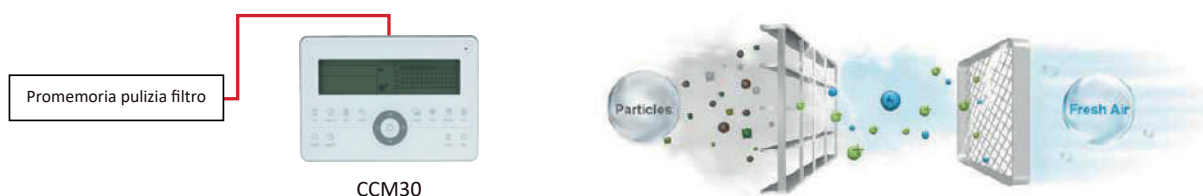
• Controllo di sistemi multipli

Le unità interne possono essere collegate a sistemi differenti, fino ad un massimo di 64 unità interne, ognuna di esse con un indirizzo univoco. Questo riduce notevolmente le limitazioni nella progettazione dei sistemi VRF. Per un sistema a 2 tubi, la modalità di funzionamento deve essere la stessa. Per un sistema a 3 tubi, la modalità di funzionamento può essere impostata liberamente.



• Promemoria pulizia filtri

Il comando centralizzato CCM30 registra il tempo di funzionamento di ciascuna unità interna. Quando il tempo di funzionamento accumulato raggiunge il valore pre-impostato dall'utente, il sistema ricorda di pulire il filtro dell'unità interna, in modo che il flusso d'aria non risulti ostruito.



• Programmazione settimanale

Il comando centralizzato CCM09 è un comando centralizzato con programmazione settimanale. Può controllare la pianificazione settimanale fino a 64 unità interne. L'utente può impostare fino a quattro periodi di pianificazione al giorno, selezionare la modalità di funzionamento e la temperatura desiderata.

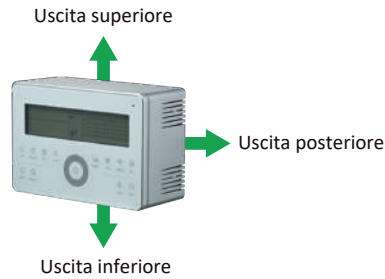
	8:00	16:00	23:59
Dom	28°C	22°C	24°C
Lun	26°C	22°C	17°C
Mar	26°C	22°C	17°C
Mer	26°C	22°C	17°C
Gio	26°C	22°C	26°C
Ven	26°C	22°C	26°C
Sab	28°C	off	24°C

• Flessibilità di installazione

Il controllo centralizzato CCM30 è disponibile in due versioni, con o senza involucro posteriore.



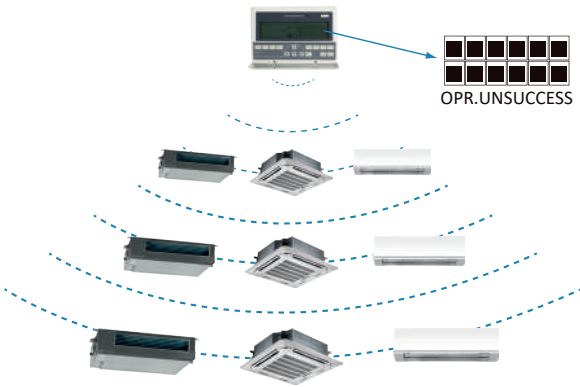
A: senza involucro posteriore;
B: con involucro posteriore.



Uscite per il collegamento nella versione B

• Modalità di controllo singolo/unificato

Il controllo centralizzato può gestire sia una singola macchina sia tutte le unità interne, al fine di semplificare il processo di controllo. Il segnale di ritorno assicura che tutte le unità lavorino nel modo corretto.



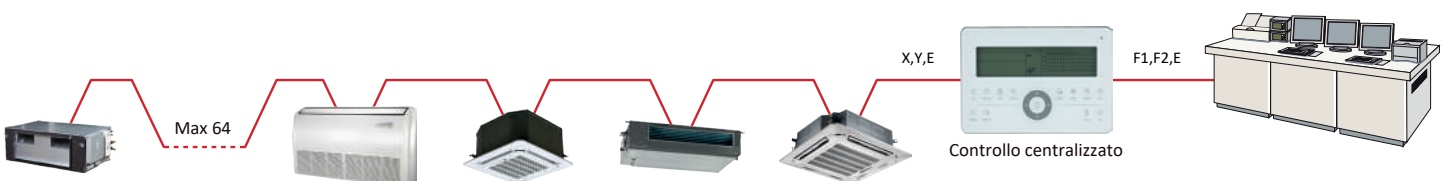
• Visualizzazione dello stato di funzionamento dell'unità interna

Visualizza lo stato di funzionamento delle unità interne e gli eventuali codici di errore, cosicché l'utente possa identificare con semplicità i guasti confrontandoli con la tabella presente sul manuale d'uso (prima di contattare il centro assistenza).

Codice di errore o di protezione		Matrice stato collegamento																	
Current 88# Online	ALL Protect ON OFF Error	Set. temp 88	Mode Auto	Query Set Opr. unsuccess															
T2A T2B T3 88:80	Period 1 2 3 4 ON OFF	Room. temp 88:80	Mode icons	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
Week Sun Mon Tue Wed Thu Fri Sat	88 18 28 28:88	Year Mon Day	Fan icons	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
				32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
				48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
				Weekly Timer Off [Icons]															

• Monitoraggio di rete

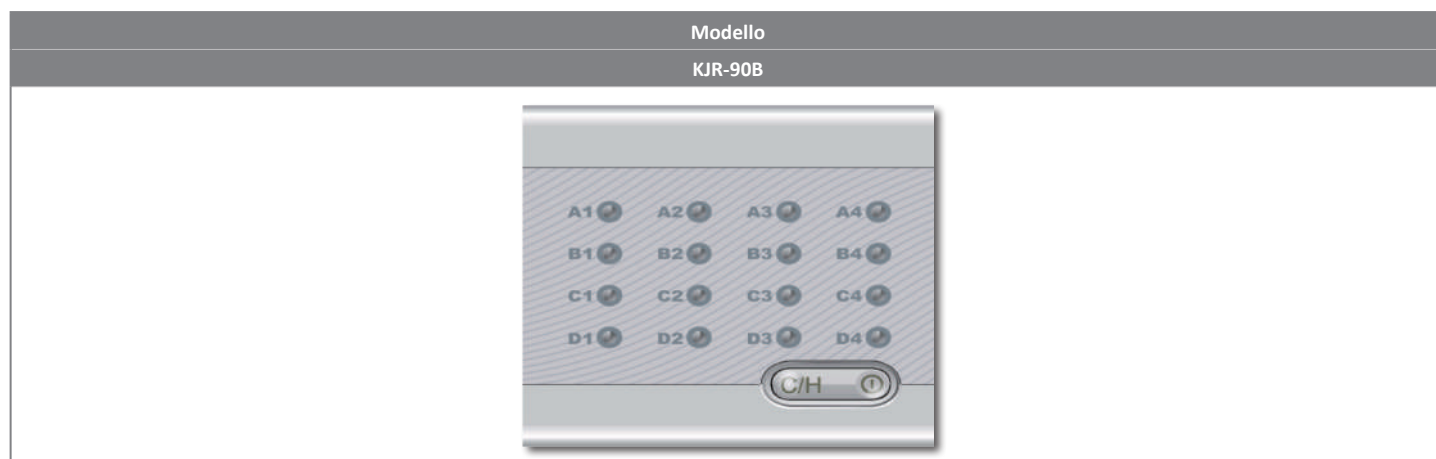
I controlli centralizzati CCM03 e CCM30 possono collegare fino a 64 unità interne ad un monitoraggio di rete e ad un sistema di controllo integrato. Se è collegato direttamente all'unità esterna, questa deve essere impostata sull'autoindirizzamento.





Modelli	CCM30	CCM03	CCM09
Massimo numero di unità interne	64	64	64
Controllo di gruppo	●	●	●
Controllo individuale	●	●	●
Controllo velocità ventilazione	●	●	●
Cambio di modalità	●	●	●
Blocco della modalità	●	●	●
Blocco del telecomando	●	●	●
Blocco della tastiera	●	●	●
Programmazione settimanale	-	-	●
Timer 24h	●	●	●
Controllo errori	●	●	●
Avviamento di emergenza	●	●	●
Spegnimento di emergenza	●	●	●
Display retroilluminato	●	●	●
Funzione oscillazione alette	●	●	●
Promemoria pulizia filtri	●	-	-
Interrogazione parametri	●	●	●
Accesso BMS	●	●	-

KJR-90B: controllo unificato ON/OFF



CARATTERISTICHE

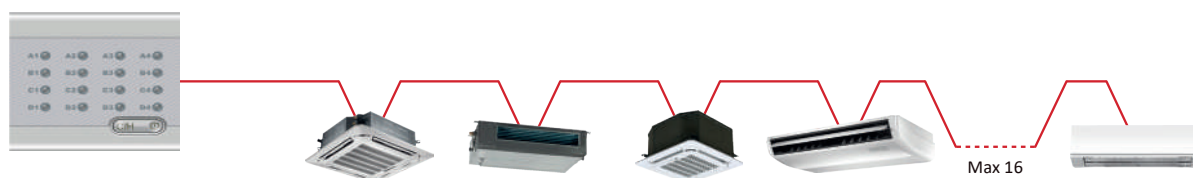
- Controllo unificato**

Il KJR-90B è un controllo unificato ON/OFF dal design elegante e con un pannello semplice da usare. Gestisce l'accensione e lo spegnimento simultaneo e le modalità di raffreddamento e riscaldamento delle unità interne singole o di un gruppo basandosi su temperature preimpostate per assicurare una facile gestione.



- Controllo centralizzato**

Il KJR-90B può essere utilizzato come controllo centralizzato fino a 16 unità interne.



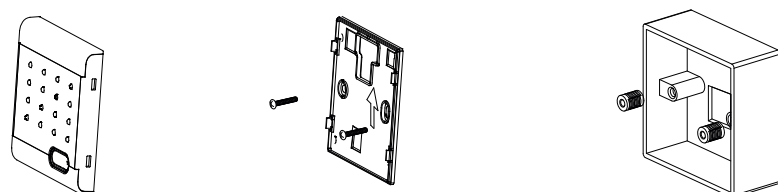
- Indicatori luminosi**

Il KJR-90B ha LED che indicano lo stato di funzionamento delle unità interne per una visualizzazione di eventuali guasti. Gli indicatori luminosi si spengono automaticamente per risparmiare energia una volta che la funzione richiesta è stata completata. Gli indicatori sono i seguenti:

LED	Blu	Rosso	Flash
Singolo tasto acceso/spento	Raffreddamento/Ventilazione	Riscaldamento	Errore unità interna
Tasti unificati acceso/spento	-	-	Errore EEPROM

- Facilità di installazione**

Il KJR-90B può essere facilmente montato nel rivestimento esterno incorporato:



CCM02: controllo centralizzato per unità esterne



CARATTERISTICHE



Interrogazione parametri



Consumo di energia



Codici di errore/protezione



Comunicazione con l'unità esterna

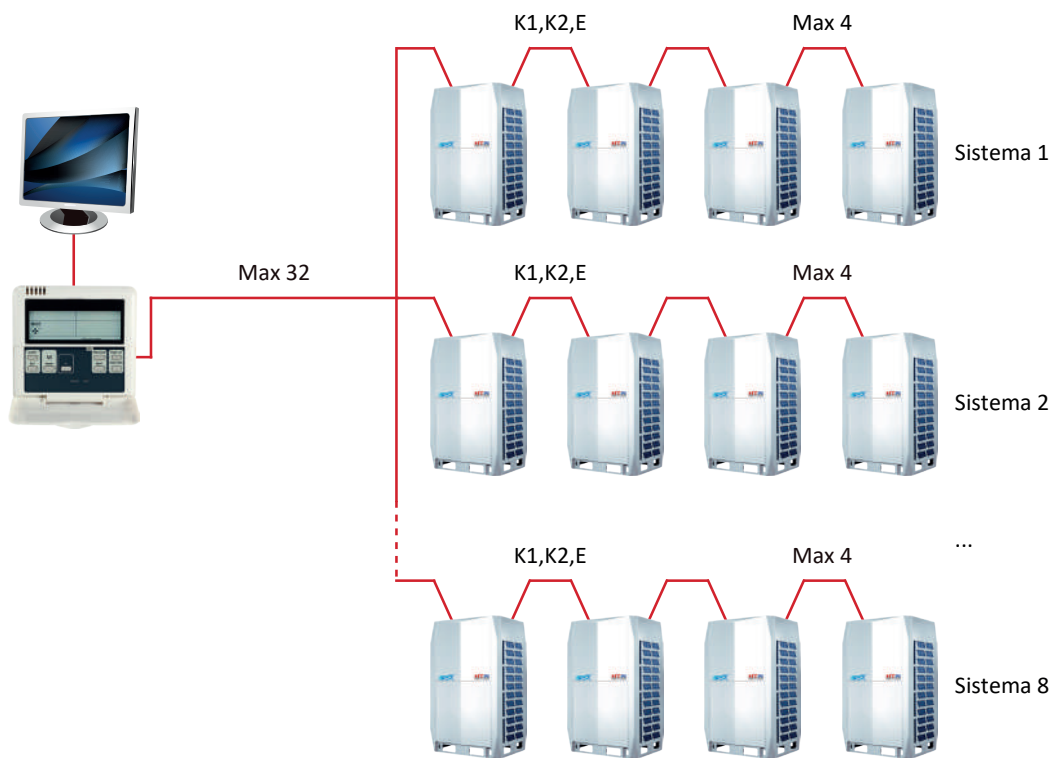


Comunicazione con il PC



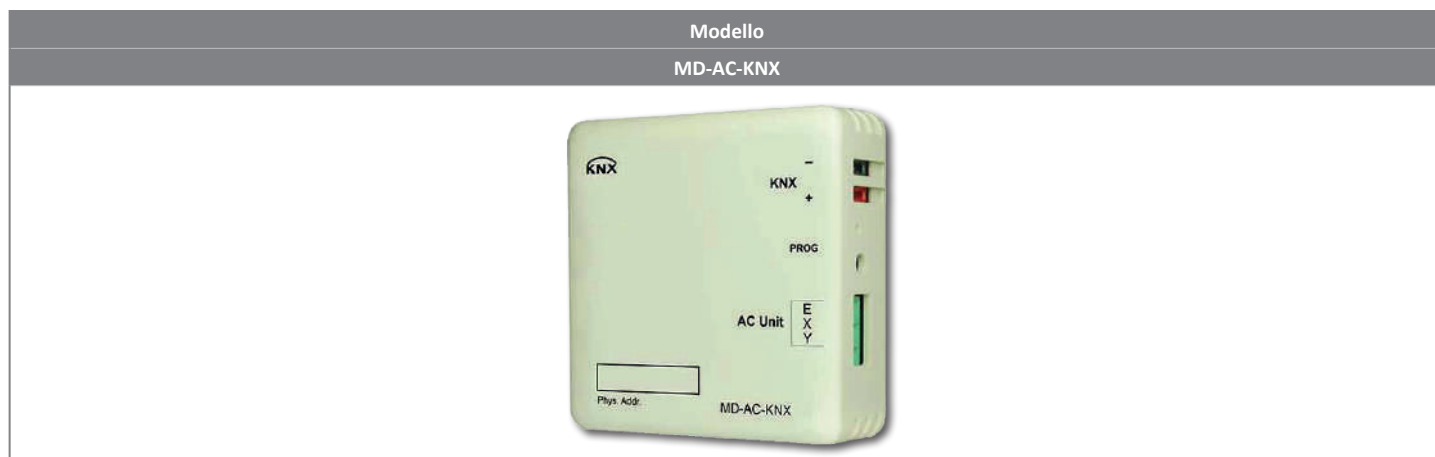
Raffreddamento forzato

- Visualizzazione dei parametri dell'unità esterna
Il controllo centralizzato CCM02 permette all'utente di controllare facilmente lo stato di funzionamento delle unità esterne VRF, inclusa la frequenza, la temperatura, la corrente, la pressione, i codici di protezione e di errore.
- Monitoraggio di rete
Il controllo centralizzato CCM02 può collegare fino a 8 gruppi e fino a 32 unità esterne ad un monitoraggio di rete.



Controlli integrati

MD-AC-KNX: KNX Gateway

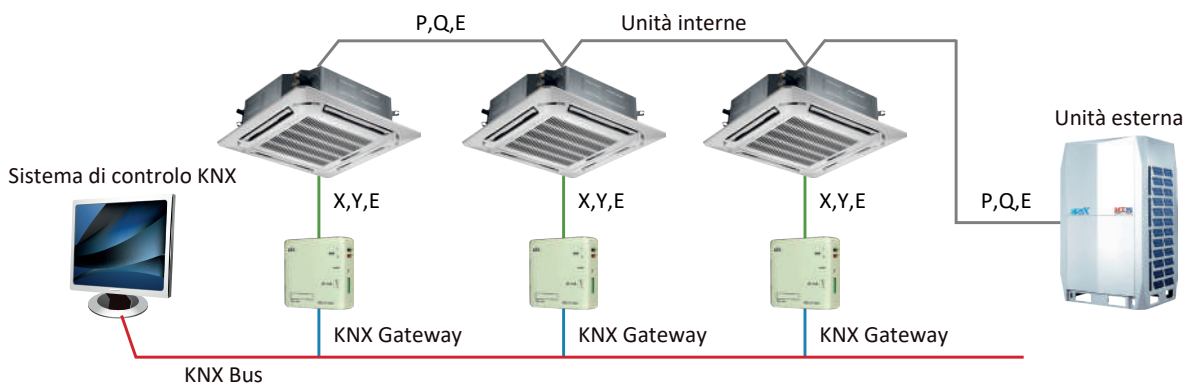


CARATTERISTICHE

- Compatibile con tutti i prodotti VRF.
- Alimentazione esterna non necessaria per la diretta connessione al bus EIB.
- Interfacciabile con altri prodotti KNX e configurabile tramite ETS.
- Molteplici tipologie di controllo (es.: bit, byte, caratteri, ...).
- Facilità di installazione, si collega direttamente a una sola unità interna.
- Direttamente collegato al bus KNX.



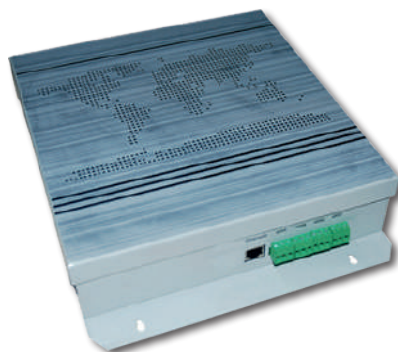
- Monitoraggio e controllo bidirezionale
KNX è l'unico standard globale per l'edilizia abitativa e il controllo degli edifici, ed è stata adottata dal 70% del mercato europeo nei sistemi di domotica. Appositamente progettato per consentire il monitoraggio e il controllo bidirezionale dei parametri e delle funzionalità del condizionatore d'aria in sistemi KNX.
- Ampio campo di applicazioni
KNX Gateway può essere combinato all'interno dello stesso sistema di lavoro con centinaia di prodotti KNX certificati.
- Collegamento elettrico
Un solo gateway può essere collegato ad una unità interna. Può collegarsi solo alla porta X,Y,E dell'unità interna.



CCM08: BACnet® BMS Gateway

Modello

CCM08



CARATTERISTICHE

- Monitoraggio e controllo preciso ed efficiente dei sistemi VRF.
- Collega fino a 256 unità interne o fino a 128 unità esterne al sistema BACnet®.
- Funzione interfaccia WEB integrata.
- Possibilità di collegarsi al sistema BACnet® dell'edificio.

• **Controllo**

- Modalità di funzionamento
- Impostazione della temperatura
- Velocità di ventilazione
- Oscillazione delle alette
- Blocco del controllo remoto

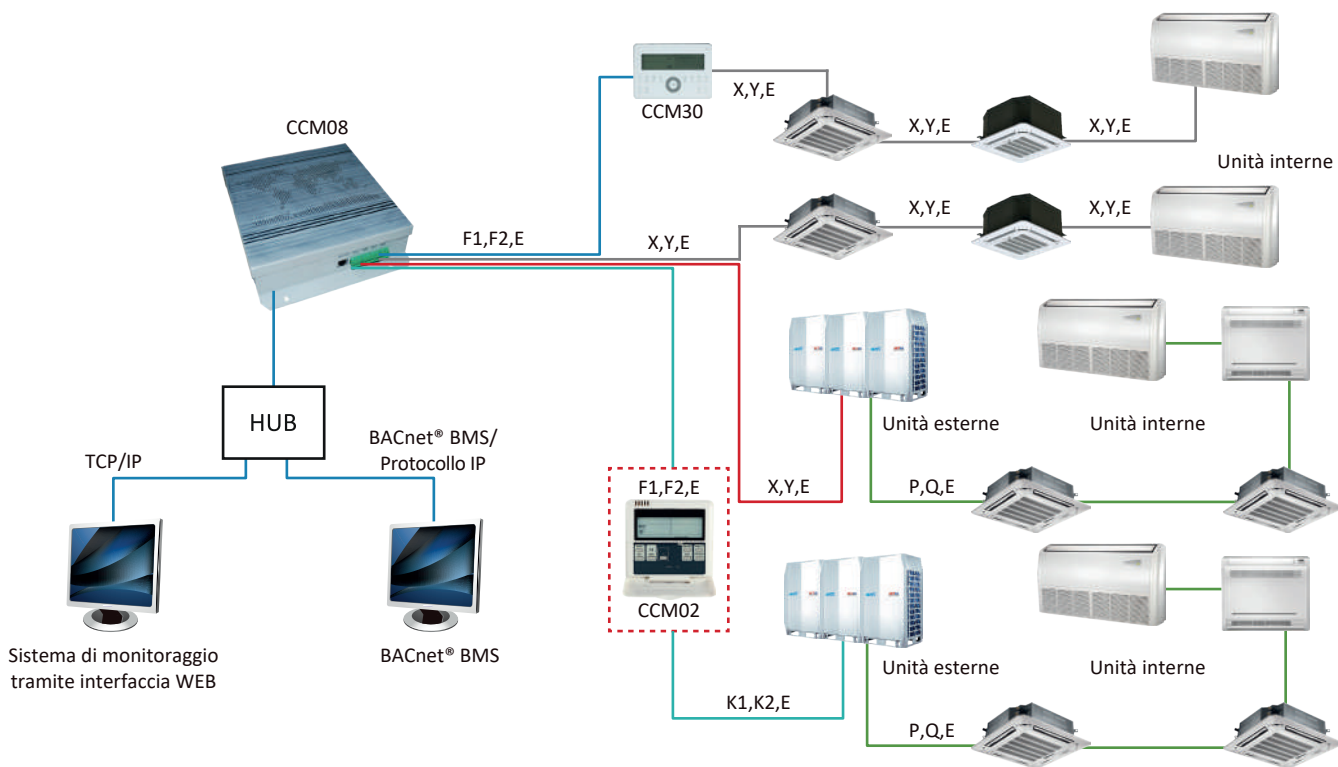
• **Monitoraggio**

- Stato della modalità di funzionamento
- Stato della temperatura impostata
- Stato della velocità di ventilazione
- Stato del blocco del controllo remoto
- Quantità in funzione
- Stato della programmazione
- Stato degli errori
- Visualizzazione della temperatura ambiente

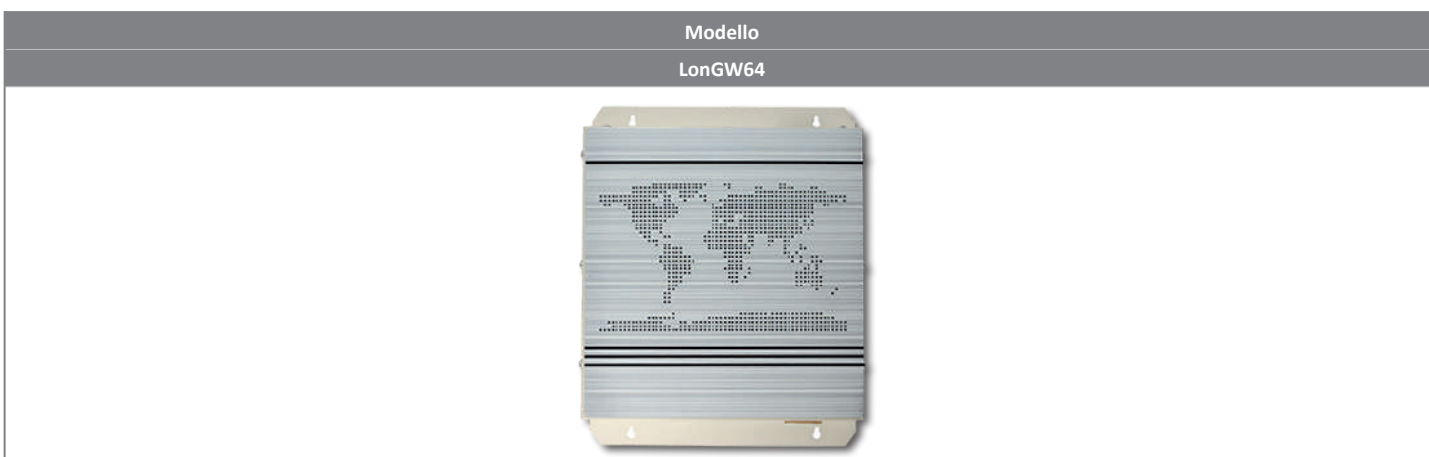
- Accesso alla rete
Il controllo integrato CCM08 consente agli utenti di tenere traccia dello stato di funzionamento delle unità e permette di cambiarne i parametri attraverso il browser Internet per una massima comodità di controllo.
- Ampia compatibilità
Il controllo centralizzato CCM08 è pienamente compatibile con una vasta gamma di sistemi di gestione degli edifici.

• Flessibilità di installazione

Il controllo integrato CCM08 può essere collegato alla porta X,Y,E di una unità interna o alla porta X,Y,E o alla porta K1,K2,E di una unità esterna. È anche compatibile con il collegamento ad un controllo centralizzato CCM03 o ad un controllo centralizzato CCM02 attraverso le porte F1,F2,E.



LonGW64: LonWorks® BMS Gateway



CARATTERISTICHE

- Collega il protocollo LonWorks® con il protocollo dei condizionatori d'aria.
- Conforme al protocollo LonMark® per la gestione e il controllo del sistema d'aria condizionata.
- Controlla vari tipi di parametri del sistema attraverso un PC.
- Collega fino a 64 unità interne al sistema LonWorks® dell'edificio.

• **Controllo**

- Modalità di funzionamento
- Impostazione della temperatura
- Velocità di ventilazione

• **Monitoraggio**

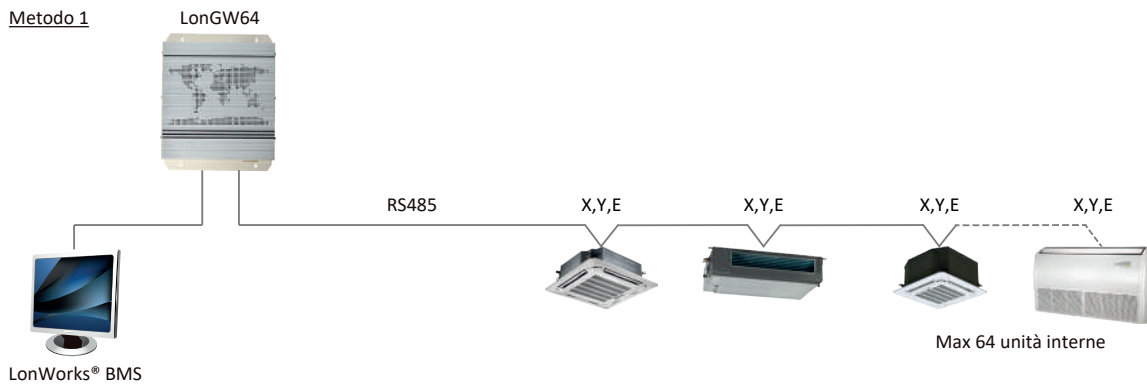
- Stato della modalità di funzionamento
- Stato della temperatura impostata
- Stato della velocità di ventilazione
- Stato del blocco del controllo remoto
- Stato online/offline
- Quantità in funzione
- Stato degli errori
- Visualizzazione della temperatura ambiente

• Collegamento di rete

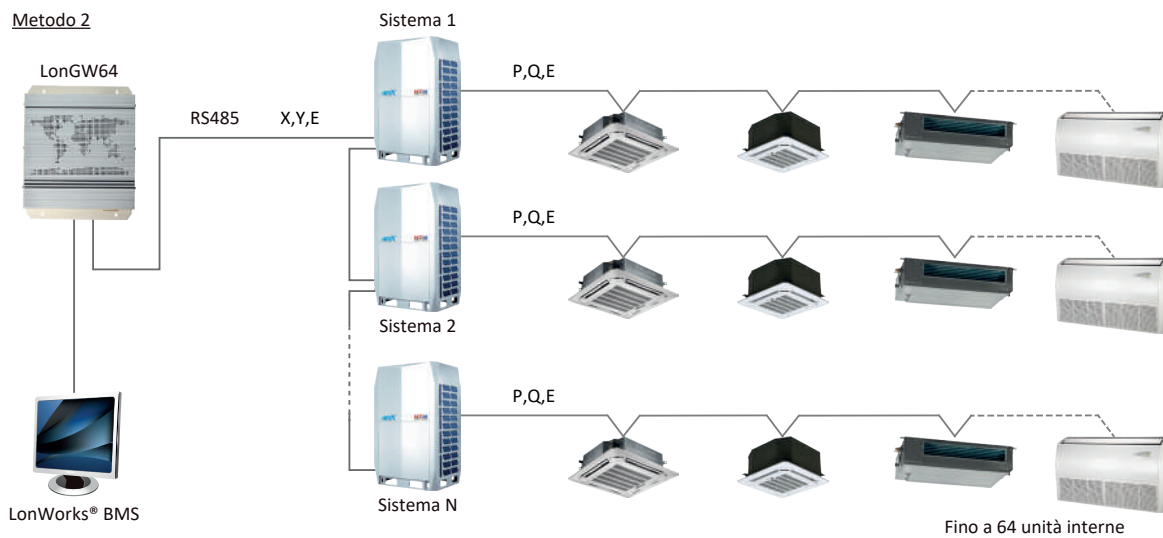
Metodo 1: collegato alle unità interne attraverso la porta X,Y,E.

Metodo 2: collegato alle unità esterne attraverso la porta X,Y,E. Se è collegato direttamente all'unità esterna, questa deve essere impostata sull'autoindirizzamento.

Metodo 1



Metodo 2



CCM18A: Modbus® BMS Gateway



CARATTERISTICHE

- Supporta il protocollo di rete Modbus®.
- Ponte di collegamento tra il sistema centrale di aria condizionata e il sistema Modbus®.
- Funzione interfaccia WEB integrata e collegamento tramite TCP/IP o RTU.
- Collega fino a 16 unità interne (con il CCM18A/N-U) o fino a 64 unità interne e fino a 4 unità esterne dello stesso sistema (con il CCM18A/N) al sistema Modbus® dell'edificio.

• Controllo

- Modalità di funzionamento
- Impostazione della temperatura
- Velocità di ventilazione

• Monitoraggio

- Stato della modalità di funzionamento
- Stato della temperatura impostata
- Stato della velocità di ventilazione
- Stato del blocco del controllo remoto
- Stato online/offline
- Stato della programmazione
- Stato degli errori
- Visualizzazione della temperatura ambiente

• Accesso alla rete

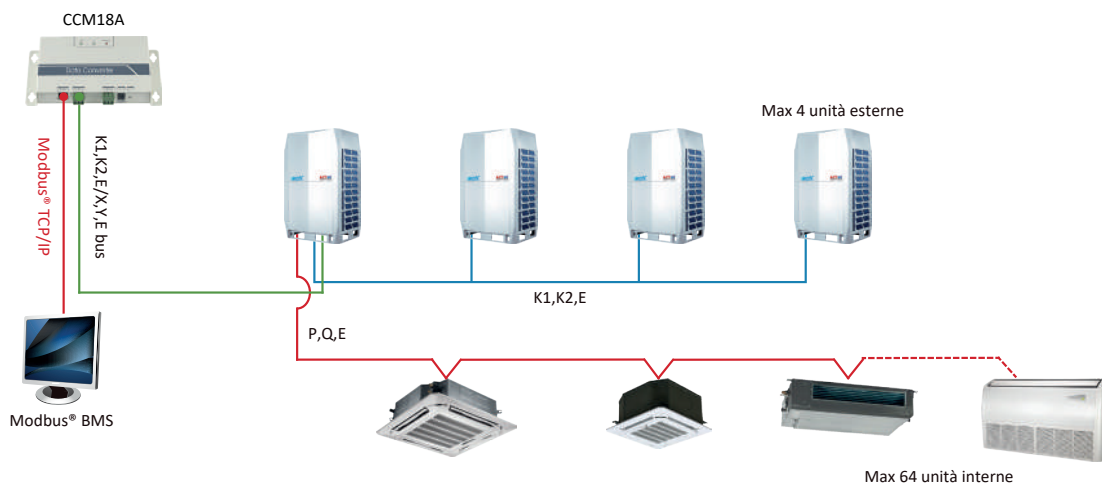
Quando viene impostata la rete Modbus®, gli utenti possono comodamente configurare il loro sistema d'aria condizionata utilizzando il browser Internet tramite il protocollo TCP/IP.

- Collegamento di rete**

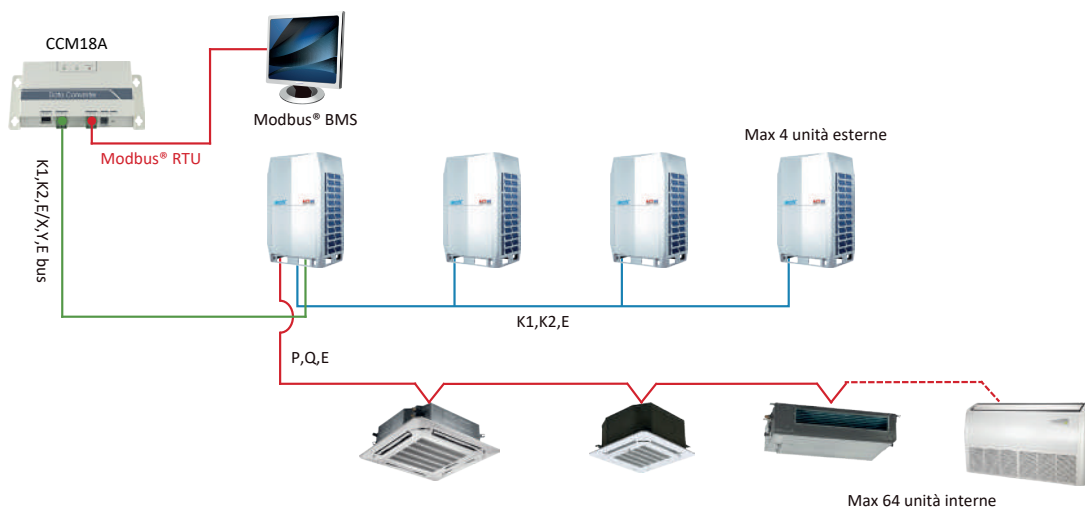
Metodo 1: collegamento tramite protocollo TCP/IP. Se è collegato direttamente all'unità esterna, questa deve essere impostata sull'autoindirizzamento. Le porte X,Y,E e K1,K2,E devono essere collegate mano a mano.

Metodo 2: collegamento tramite RTU. Se è collegato direttamente all'unità esterna, questa deve essere impostata sull'autoindirizzamento. Le porte X,Y,E e K1,K2,E devono essere collegate mano a mano.

Metodo 1



Metodo 2



Sistemi di monitoraggio

IMM®: 4th Generation Network Control System

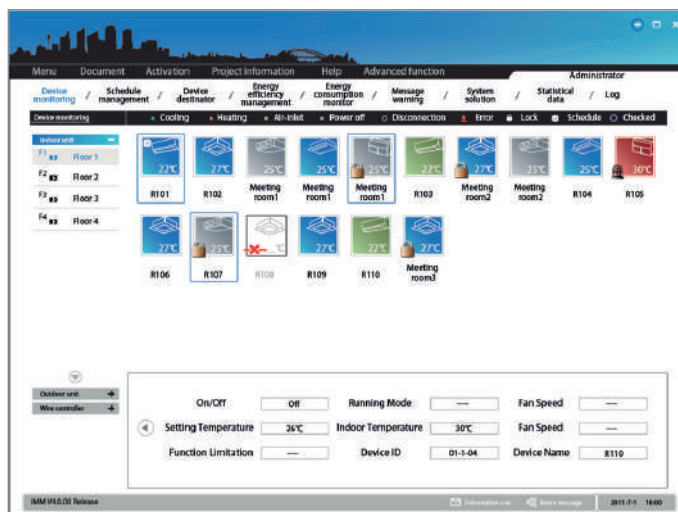


DESCRIZIONE

Il sistema di monitoraggio IMM® è progettato specificatamente per il controllo dei sistemi VRF. Basato sulla centralizzazione, controlla e monitora tutte le funzioni e tutti i parametri del sistema di climatizzazione dell'aria.

CARATTERISTICHE

- Controlla fino a 4 interfacce Gateway, 64 sistemi refrigeranti, 1024 unità interne e 256 unità esterne con un solo PC.
- Accesso WEB per l'interfaccia Gateway IMM®.
- Monitoraggio e controllo centralizzato.
- Gestione del risparmio energetico.
- Gestione delle varie zone di un edificio.
- Backup dei dati e messaggi di errore.
- Distribuzione del carico di elettricità.
- Gestione della pianificazione annuale.
- Indicatore di funzionamento a basso carico.
- Generazione di report storici di funzionamento.
- Visualizzatore dei guasti e dei messaggi di errore.
- Promemoria pulizia dei filtri.
- Uscita per segnale di allarme e arresto di emergenza.
- Interfaccia multilinguaggio: inglese, russo, francese, tedesco, italiano, spagnolo, polacco, cinese e coreano.



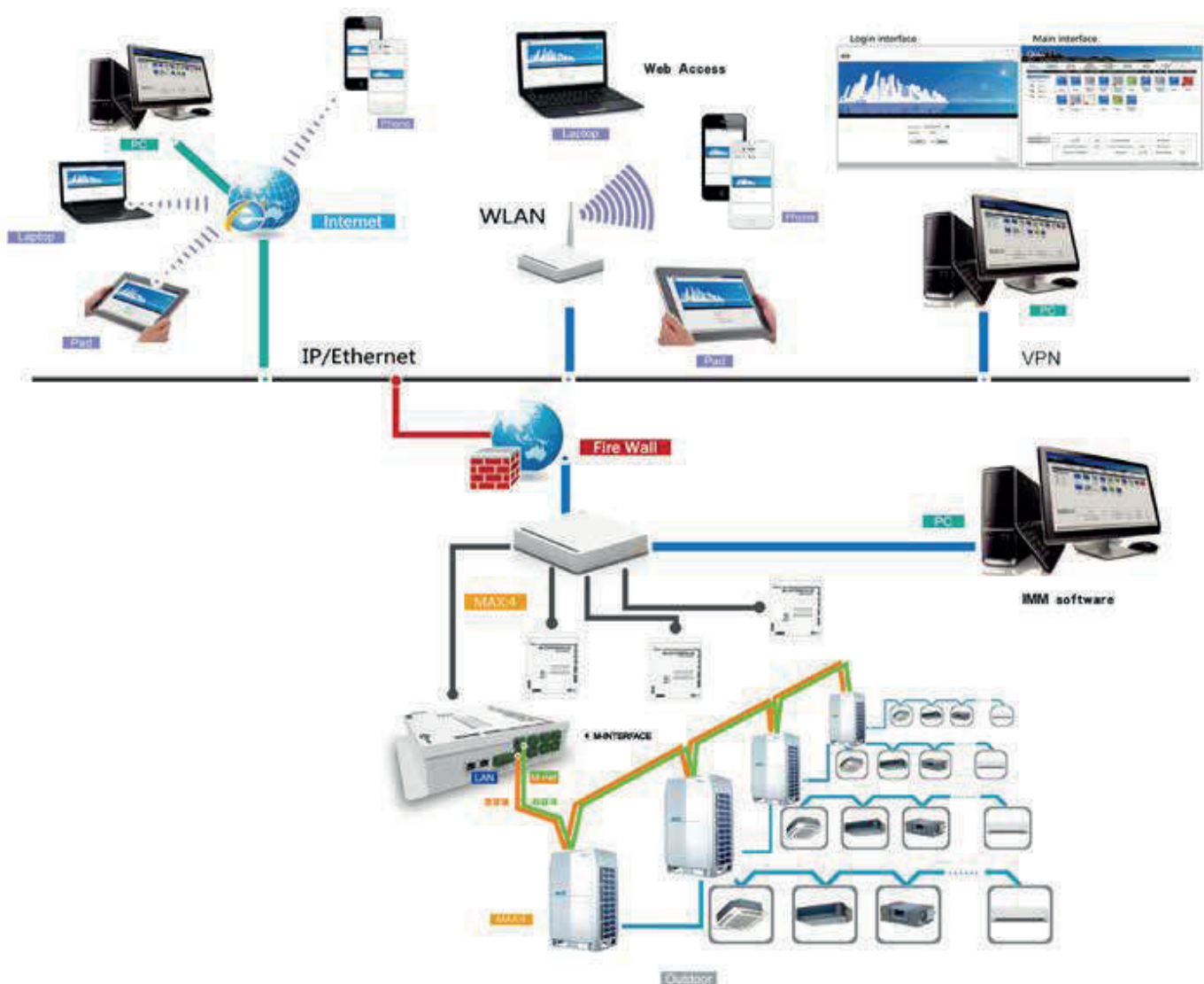
• Collegamento di rete

Compatibile con i seguenti sistemi operativi: Windows XP, Windows 7, Windows 8/8.1 e Windows 10.

Puoi monitorare e controllare il sistema d'aria condizionata in ogni momento, ovunque tramite PC, Smartphone e Tablet.

Browser WEB supportati: Internet Explorer, Firefox, Safari e Chrome.

Controllo remoto tramite: DSL, VPNs e altro.



• Configurazione di rete automatica o manuale

Il sistema di monitoraggio IMM® offre la possibilità due possibilità di configurazione: automatica o manuale.



Ogni interfaccia Gateway IMM® supporta fino a 4 gruppi, 16 unità esterne e 256 unità interne.



Ogni interfaccia Gateway IMM® supporta fino a 16 gruppi, 64 unità esterne e 256 unità interne.

CCM15: convertitore dati

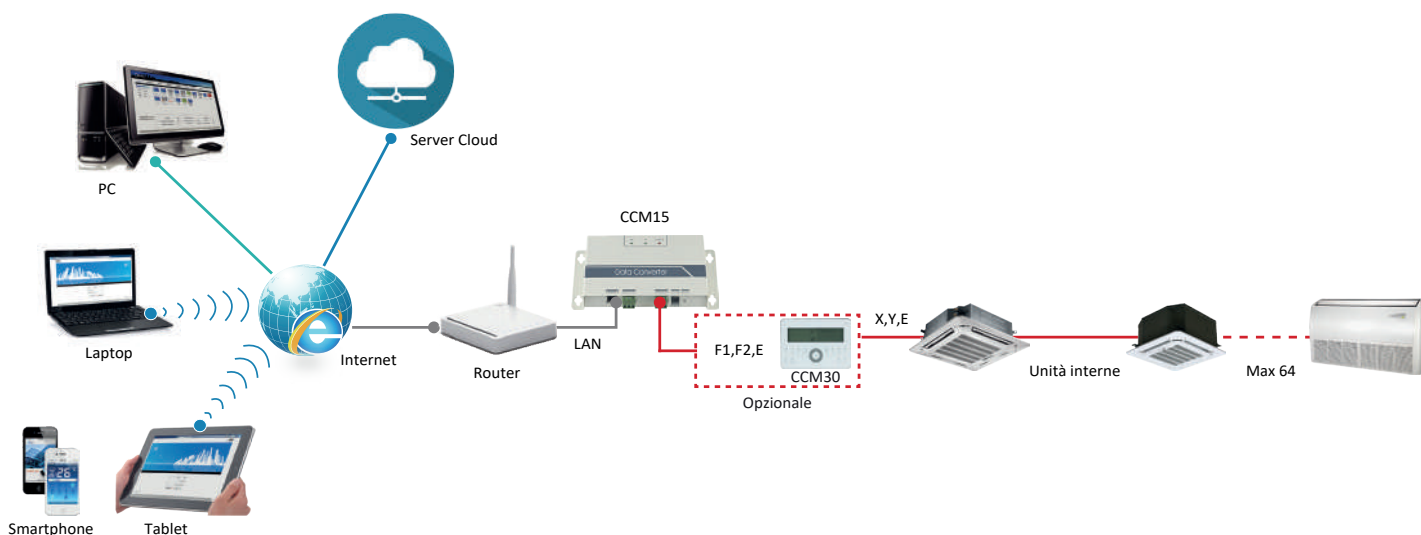


DESCRIZIONE

La gestione attraverso un Cloud Server permette il controllo remoto di un sistema VRF attraverso Internet. Smartphone, Tablet e PC possono essere utilizzati come un comando remoto via WEB per un massimo di 64 unità interne.

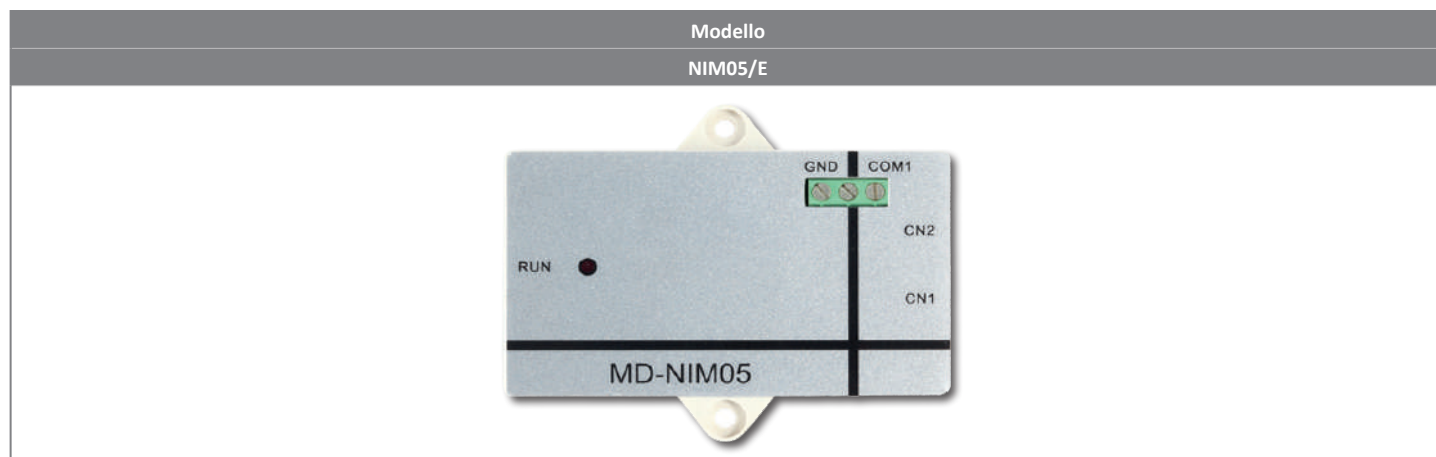
CARATTERISTICHE

- **Interfaccia di controllo semplificata**
Controllo tramite software e tramite Cloud Server con una interfaccia semplice ed intuitiva. Permette il controllo di una singola unità interna o di un gruppo. Include una visualizzazione a schermo intero per consentire la regolazione della temperatura in modo semplice ed intuitivo.
- **Programmazione settimanale**
La funzione di programmazione settimanale (con sezioni multiple per ogni giorno per ogni singola unità interna o per un gruppo), gestisce l'accensione/spengimento automatico, la modalità di funzionamento e la temperatura in base alla pianificazione.
- **Accesso al Server Cloud**
 - Interrogazione e controllo di una singola unità o di un gruppo.
 - Impostazione del programma settimanale: impostare più sezioni in un giorno per una singola unità o per un gruppo.
 - Controllo utente di gruppo: utilizzare lo stesso ID per gestire più CCM15 selezionando "As User Group" durante il login.
 - Storico degli errori: servizio di gestione e manutenzione semplificato grazie allo storico degli errori.
- **Funzioni utili aggiuntive**
Il sistema VRF può essere controllato a distanza tramite uno smartphone o un tablet, sempre e ovunque.
- **Collegamento di rete**
Al sistema di monitoraggio CCM15 è possibile collegare le unità interne/esterne alle porte X,Y,E. Possono essere collegate fino a 64 unità interne. Il controllo centralizzato CCM03/CCM30 è opzionale e può essere collegato con il sistema di monitoraggio CCM15 attraverso le porte F1,F2,E. Se è collegato direttamente all'unità esterna, questa deve essere impostata sull'autoindirizzamento.



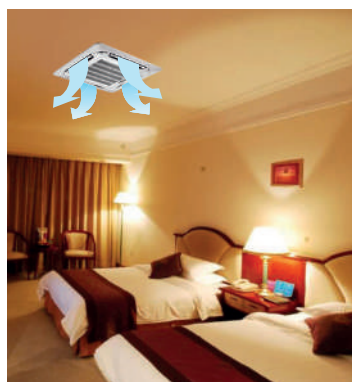
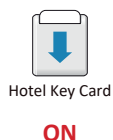
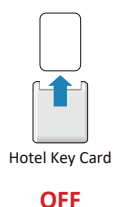
Accessori

NIM05/E: interfaccia per lettore di carta magnetica



CARATTERISTICHE

- Funzione di riavvio automatico**
 Quando si inserisce la carta magnetica, l'unità viene attivata e l'ospite può utilizzare il telecomando o il comando remoto a parete per regolare le impostazioni di condizionatore d'aria. Quando la carta magnetica viene rimossa, l'interfaccia registra le impostazioni dell'unità e poi, quando verrà nuovamente inserita la carta magnetica, l'unità verrà riavviata con le impostazioni precedentemente registrate.



- Installazione semplificata**
 Facile di installare e l'unità interna può essere controllata con il telecomando ad infrarossi o con il comando remoto a parete. Per l'interfaccia NIM05/E, l'utente deve acquistare un relè ad alta tensione per l'installazione.

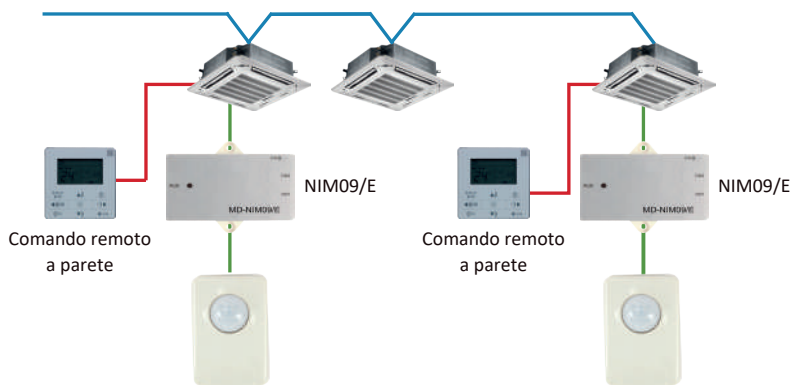


NIM09/E: interfaccia e sensore ad infrarossi

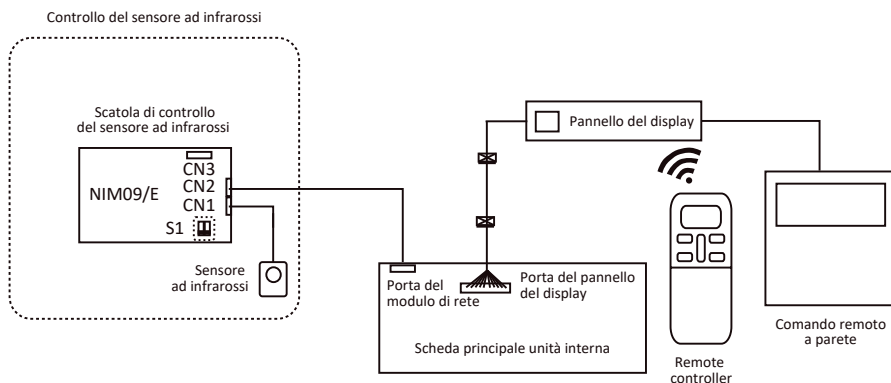


CARATTERISTICHE

- Flessibilità di installazione**
 Il sensore ad infrarossi può essere fissato sia a parete sia a soffitto, per adattarsi alla particolare geometria di qualsiasi ambiente.
- Sensore accurato**
 Avvia automaticamente il condizionatore d'aria se rileva del movimento all'interno della stanza. Questa funzione permette di risparmiare energia dal momento che ne riduce il consumo spegnendo l'unità interna quando la stanza è vuota.
- Installazione semplificata**
 Facile di installare e l'unità interna può essere controllata con il telecomando ad infrarossi o con il comando remoto a parete.



- Collegamento elettrico**
 Esempio di collegamento elettrico dell'interfaccia e del sensore ad infrarossi NIM09/E.

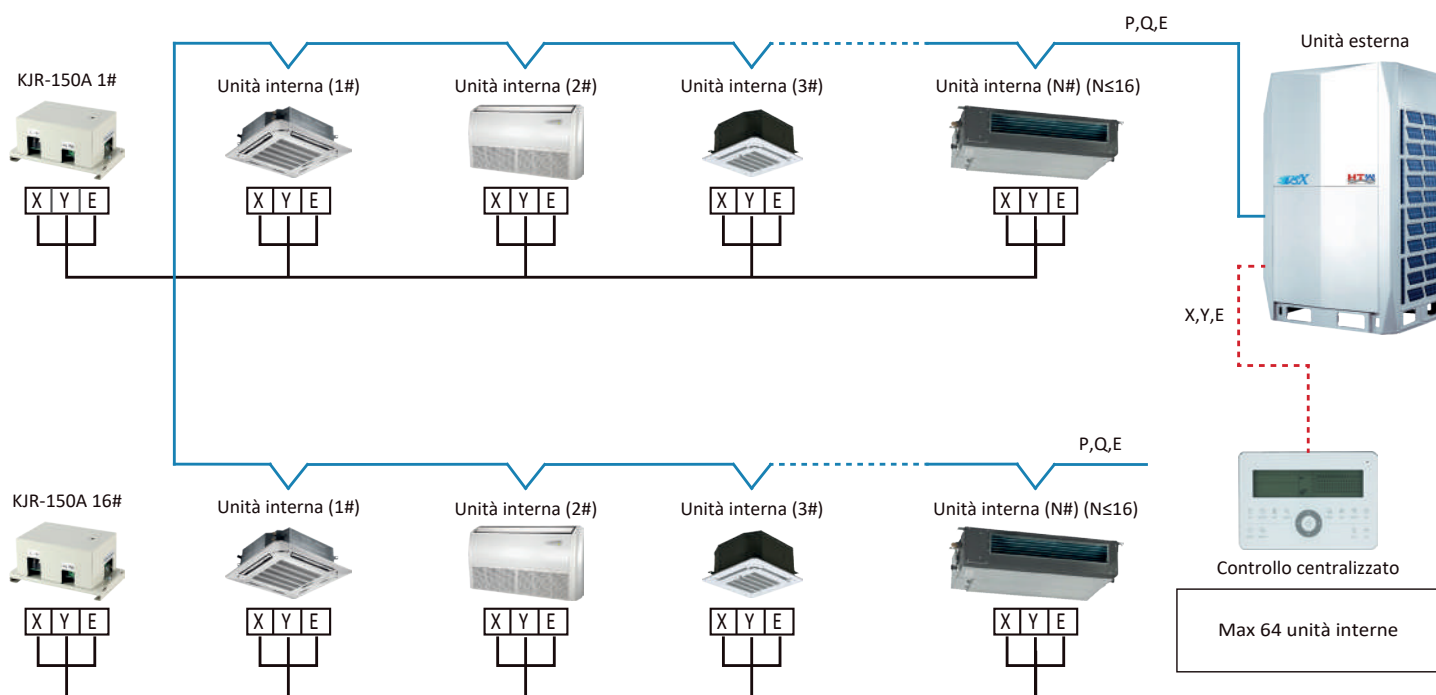


KJR-150A: controllo di gruppo per unità interne



CARATTERISTICHE

- Controllo unificato**
 Il controllo di gruppo KJR-150A permette una gestione simultanea fino a 16 unità interne collegate alle porte X,Y,E.
- Esempio di collegamento**
 Le unità interne possono essere controllate con il telecomando o con il comando remoto a parete.



KJR-32B: controllo di allarme remoto

Modello

KJR-32B



CARATTERISTICHE

- Installazione semplificata

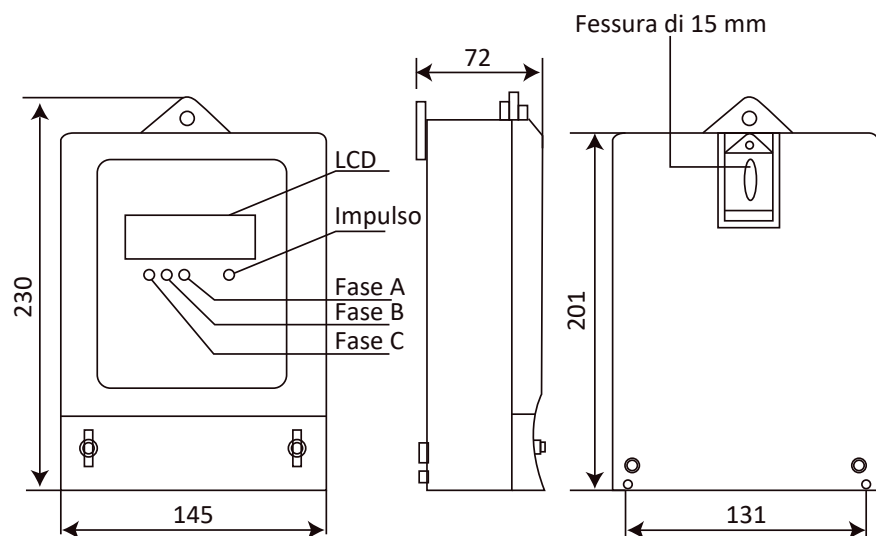
Il controllo di allarme remoto KJR-32B è progettato per essere collegato ad un dispositivo di allarme per avvertire l'utente nel caso di mal funzionamento dell'unità esterna.

Amperometro digitale

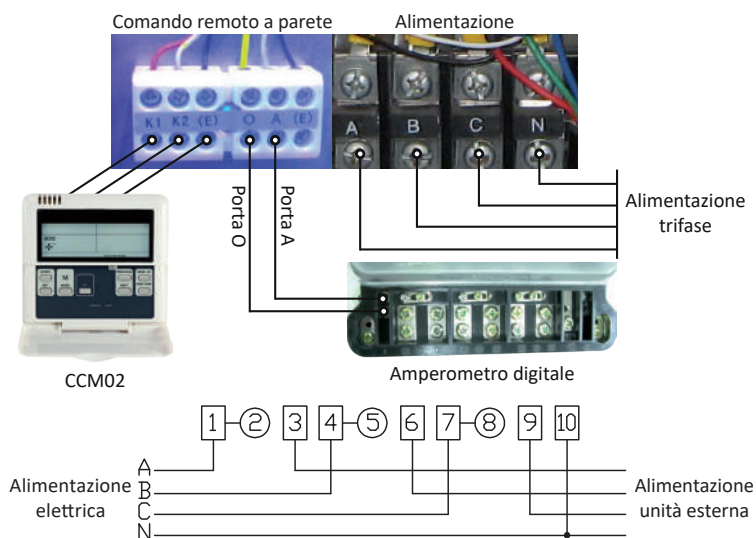


CARATTERISTICHE

- Misuratore di potenza digitale per ogni unità esterna al fine di visualizzare il consumo reale delle singole unità.



- Esempio di collegamento



Note

IDEMA®

Climatizzatori d'aria

Note

IDEMA®

Climatizzatori d'aria

4 buone ragioni per scegliere IDEMA:

**Qualità
Affidabilità
Efficienza
Convenienza**

IDEMA tutto in un unico prodotto.

Assistenza tecnica diretta e ricambistica in pronta consegna.

Il servizio che fa la differenza.

**Tutte le unità Mini VRF e VRF sono dotate di compressori DC Inverter
ad altissima efficienza.**



IDEMA®

Climatizzatori d'aria

www.idemaclima.com

Tel. +39 031 887197

commerciale@idemaclima.it

